

SAM 022408**DMG MORI Art NZX 1500/800SY**

Gruppe	CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
Hersteller	DMG MORI
Art	NZX 1500/800SY
Steuerung	FANUC 31iB
Jahr	2016
Youtube video	https://youtu.be/_FmXMh41-zs



Anzahl Drehspindeln	2
Anzahl Revolver	2
Schwingdurchmesser über Bett	800 mm
Drehdurchmesser maximal	320 mm
Stangendurchmesser max.	52 mm
Revolver Schlitten:	
Schlitten 1:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	810 mm
Längsweg (X-Achse)	210 mm
Querweg (Y-Achse)	110 mm
Schlitten 2:	
Längsweg (Z-Achse)	810 mm
Planweg (X-Achse)	210 mm
Querweg (Y-Achse)	110 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen	16 (2x)
Angetriebene Werkzeuge Revolver	16
Drehzahlen	6000 t/min
Werkzeugschaftquerschnitt	20 mm
Leistung drehende Werkzeuge	7.5 / 5.5 kW
Hauptspindel:	
Spindelnaese	JIS A2-5
Spindelbohrung	61 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	6000 t/min
Spindelleistung	22 / 18.5 kW
Gegenspindel:	
Spindelnaese	JIS A2-5
Spindelbohrung	61 mm
Drehzahl max.	6000 t/min
Eilgang X	30 m/min
Eilgang Z	50 m/min
Eilgang Y	20 m/min
Spindelmotor	22 / 18.5 kW
Maschinengewicht ca.	8100 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	4396 mm

www.mullermachines.ch

Breite
Höhe

2'835 mm
2320 mm

Diverses Zubehör:

Direktes Messsystem X-Achse
 Beleuchtung
 Kühlmiteleinrichtung
 Kühlmittel durch die Gegenspindel
 Lader-Schnittstelle
 Teilefänger
 Teiletransportband
 Späneförderer



