

**SAM 023734****SCHAUBLIN Art 202 TG-CNC W25-0127**

<b>Gruppe</b>	CNC Dreh-Fräs- und Schleifzentrum
<b>Hersteller</b>	SCHAUBLIN
<b>Art</b>	202 TG-CNC W25-0127
<b>Steuerung</b>	FANUC Oi-TF PLUS
<b>Jahr</b>	2019



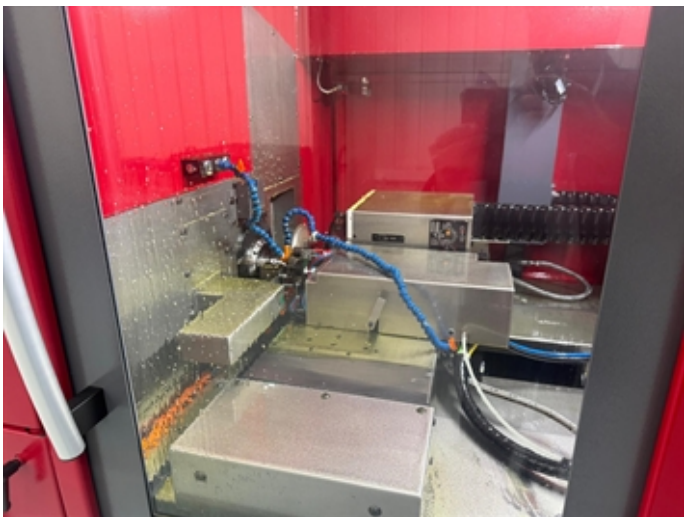
Anzahl Achsen total	3
Spitzenhöhe über Schlitten	60 mm
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	300 mm
Querweg (X-Achse)	150 mm
Auflösung	0.0001 mm
Eilgang Z	20 m/min
Eilgang X	20 m/min
Anzahl Positionen	
Feste Werkzeuge Revolver	6
Angetriebene Werkzeuge Revolver	6
Spannzangenaufnahme Typ	W25
Spannzangendurchlass	19 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.0001 °
Spindeldrehzahlen:	
bis	7000 t/min
Spindelleistung	5 / 6 kW
Maximales Drehmoment	26.1 / 35.1 Nm
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	3000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1930 mm
Breite	1'300 mm
Höhe	2040 mm

**Diverses Zubehör:**

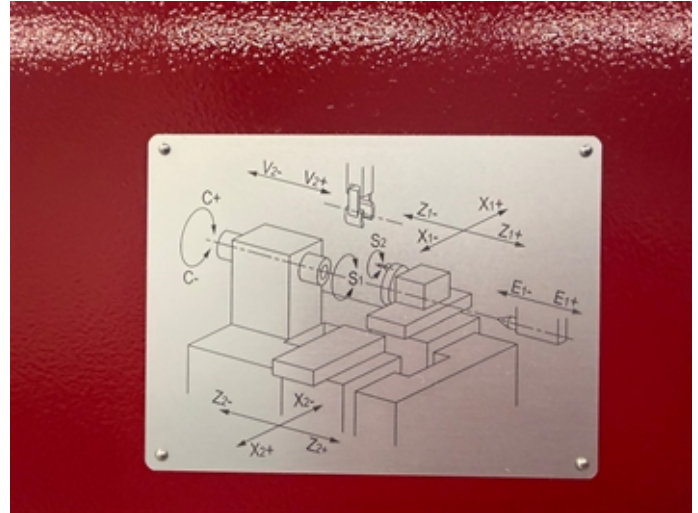
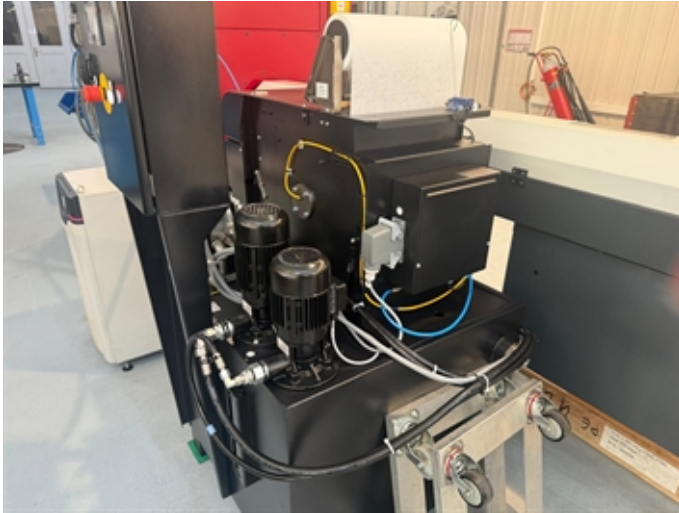
Kühlmitteleinrichtung  
 Schnittstelle Ethernet  
 Späneförderer  
 Teilefänger  
 Lader  
 Spülpistole  
 Feuerlöschanlage

LNS Express 112+

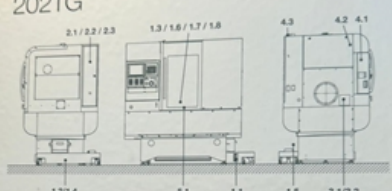
[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



www.mullermachines.ch



**Plan d'entretien 202TG** **SCHAUBLIN<sup>®</sup>**  
MACHINES SA



No	Organe de la machine	Actions/Remarques	Fréquence		
			5% 200h	50% 1000h	100% 5000h annuel
<b>Arrière, tête de coupe, support</b>					
17	Bai. d'arrosage / Filage	Contrôler, compléter le niveau	X		
18	Tête de coupe	Surveillance		X	
19	Zone d'attente, contrôleur	Nettoyer les copeaux	X	X	
19.1	Bai. d'arrosage	Visages, nettoyer			
19.2	Passoirs et toupies	Contrôle visuel			X
20	Éclairage de protection téleoptique	Contrôle, remplacer		X	X
21	Protection téleoptique	Démonter, nettoyer		X	X
22	Éclairage de protection	Démonter, nettoyer		X	X
<b>Pneumatique</b>					
23	Press. pneumatique	Contrôler		X	
24	Fuite d'air / Fuite d'huile	Contrôler fonctionnement		X	
25	Lubrification automatique	Contrôler, compléter le niveau		X	
<b>Grillage centralisé</b>					
26	Groupe de lubrification	Contrôler, compléter le niveau	X		
27	Remplacement des toupies	Contrôle visuel			X
<b>Arrivée de commande</b>					
41	Plat-ON	Remplacer			X
42	Plat angulaire / Farou	Remplacer			X
43	Remplacement de l'arrosage	Nettoyer			X
<b>Revue</b>					
51	Revue	voir manuel SAUTER	X	X	X

08/07

