

**SAM 022830****KARDEX Art SHUTTLE 250 NT**

**Gruppe**  
**Hersteller**  
**Art**  
**Jahr**

Lagerlift  
 KARDEX  
 SHUTTLE 250 NT  
 2000



|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Anzahl Tablare        | 26       |
| Nutzfläche:           |          |
| Länge                 | 1650 mm  |
| Breite                | 825 mm   |
| Höhe                  | 880 mm   |
| Belastung max.        | 210 kg   |
| Anschluss 50 Hz 3x    | 400 Volt |
| Gesamtleistungsbedarf | 4.5 kVA  |
| Abmessungen:          |          |
| Länge                 | 2600 mm  |
| Breite                | 2000 mm  |
| Höhe                  | 5500 mm  |

**Diverses Zubehör:**

Lampe



