

SAM 020636**SIGMA Art EK 110 P**

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	SIGMA
Art	EK 110 P
Steuerung	FANUC 16i-MA
Jahr	2001

Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	1400 mm
Tischbreite	650 mm
Längsweg (X-Achse)	1250 mm
Querweg (Y-Achse)	700 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	750 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1500 kg
Palettenwechseinrichtung:	
Anzahl	2
Länge	1400 mm
Breite	650 mm
Palettenwechselzeit	45 s
Transportgewicht	1500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	40
Werkzeugdurchmesser	120 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	200 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	20 kg
Werkzeugwechselzeit	5 / 11 s
Werkzeugaufnahme:	n° 50
Abstand zwischen Vertikalspindel und Tisch	100/850 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	4000 t/min
Vertikalspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	20 t/min
bis	4000 t/min
Maximales Drehmoment	662 Nm
Eilgang	15 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	26 kW
Maschinengewicht ca.	16750 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	7135 mm
Breite	5300 mm
Höhe	3266 / 2980 mm

Diverses Zubehör:



www.mullermachines.ch

Spritzschutzkabine komplett
Kühlmitteleinrichtung
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung
Druckerhöhungspumpe (Kühlmittel) 30 bar
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)
Späneförderer
Fernbedienung mit Handrad
Beleuchtung
Serielle Schnittstelle RS-232
Zentralschmierung