

SAM 022341**GILDEMEISTER Art GMC 35 ISM**

Gruppe CNC Mehrspindeldrehautomat
Hersteller GILDEMEISTER
Art GMC 35 ISM
Steuerung SIEMENS SINUMERIK
Jahr 2004



Anzahl Querschlitten	5
Anzahl Spindeln	5
Anzahl Gegenspindel	1
Durchlass Rundmaterial	35 mm
Werkstücklänge max.	160 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	6000 t/min
Gegenspindel:	
Drehzahlen	6000 t/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	107 kVA
Maschinengewicht ca.	10000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	9000 mm
Breite	3000 mm
Höhe	2700 mm

Diverses Zubehör:

Stangenlademagazin	IEMCA SIR 36 P
Typ	33 XL
Satz Spannzangen	
Lade-Roboter	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	KNOLL
Satz Werkzeughalter	
Lampe	
Späneförderer	
Teilefänger	
Abgreifspindel	
Werkzeugbruchkontrolle	ARTIS
Feuerlöschanlage	KRAFT & BAUER







