

**SAM 023041** 

HULLER HILLE Art BLUEST	AR 5	
-------------------------	------	--

Gruppe 4-Achsen Bearbeitungszenter HÜLLER HILLE Hersteller BLUFSTAR 5 Art GE FANUC Series 21i-MB Steuerung Jahr 2007 Anzahl Achsen total 700 mm Längsweg (X-Achse) Querweg (Y-Achse) 630 mm 700 mm Vertikalweg (Z-Achse) Werkstückgrösse max.: 750 mm Länge 700 mm **Breite** Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch 500 kg Teilung des Tisches (B) 0.001° Tischdrehzahl 30 t/min Haltemoment A-Achse 4000 Nm 8000 Nm **Kippmoment** Paletten: Länge 500 mm 500 mm **Breite** Palettengewicht 150 kg Palettenwechselzeit 7 s Transportgewicht 500 kg Werkzeugwechsler: Anzahl Werkzeuge 40 80 mm Werkzeugdurchmesser max. Durchmesser bei freien Nebenplätzen 150 mm Maximale Werkzeuglänge 350 mm Werkzeuggewicht max. 10 kg Werkzeugwechselzeit 2.5 - 4.5 s Mittlere Span-zu-Span-Zeit 4 s Werkzeugaufnahme: HSK-A 63 Spindeldrehzahl: Stufenlos von 1 t/min bis 10000 t/min 1 - 50000 mm/min Vorschubgeschwindigkeit Eilgang 50 m/min Beschleunigung 7 m/s Max. Vorschubkraft 5000 N Anschluss an Druckluft 6 bar Anschluss 50 Hz 400 Volt

Spindelleistung

Maximales Drehmoment

Gesamtleistungsbedarf

30 / 18 kW

202 Nm

27 kVA



Maschinengewicht ca. 12500 kg Abmessungen Maschine:

 Länge
 4000 mm

 Breite
 3000 mm

 Höhe
 3000 mm

### **Diverses Zubehör:**

Direktes Wegmesssystem Satz Werkzeughalter Kühlmitteleinrichtung Papierfilteranlage Späneförderer Rotierendes Sichtfenster



















