

www.mullermachines.ch

SAM 021745 FFI Art FJR

| Gruppe | Schnellradial-Bohrmaschine |
|--------|----------------------------|
|--------|----------------------------|

Hersteller FFI Art FJR

Höhe



| Bohrleistung in Stahl | 30 mm |
|--------------------------------|--------------|
| Bohrleistung in Guss | 32 mm |
| Gewindeschneidleistung M | 20 |
| Ausladung | 170 - 580 mm |
| Tischlänge | 880 mm |
| Tischbreite | 585 mm |
| Anzahl T-Nuten: | 4 |
| T-Nutenbreite | 18 mm |
| Abstand der T-Nuten | 150 mm |
| Spindelaufnahme | 4 CM |
| Pinolenhub | 150 mm |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Anzahl (Stufen) | 12 |
| von | 80 t/min |
| bis | 2300 t/min |
| Vorschübe: | |
| Anzahl (Stufen) | 3 |
| von | 0.1 mm/t |
| bis | 0.22 mm/t |
| Entfernung zwischen Bohrplatte | |
| und Spindel: min. | 210 mm |
| max. | 590 mm |
| Säulendurchmesser | 160 mm |
| Anschluss 50 Hz 3x | 380 Volt |
| Spindelmotor | 1.4 / 1.0 kW |
| Länge | 880 mm |
| Breite | 700 mm |
| | |

2030 mm



www.mullermachines.ch





