

SAM 23059**SCHAUBLIN Art 180 CCN R-T**

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	SCHAUBLIN
Art	180 CCN R-T
Steuerung	GE Fanuc Series 18i-T
Jahr	2002
Youtube video	https://youtu.be/is7GgzljrgY



Spitzenhöhe	275 mm
Spitzenweite	600 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	150 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehlänge maximal	630 mm
Stangendurchlass	60 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	672 mm
Planweg (X-Achse)	230 mm
Auflösung	mm
Revolver:	SAUTER
Anzahl Positionen	8
Feste Werkzeuge Revolver	8
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 x 20 mm
Werkzeugaufnahme DIN	VDI 30
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-6
Spannzangenaufnahme Typ	F48
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	30 t/min
bis	4000 t/min
Spindeldurchlass	60 mm
Vorschub	0 - 5000 mm/min
Eilgang X	8 m/min
Eilgang Y	10 m/min
Spindelmotor	15 / 18.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 - 7 bar
Förderleistung Kühlwasserpumpe	10 l/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Geräuschpegel	75 dB (A)
Gesamtleistungsbedarf	24 kVA
Maschinengewicht ca.	2460 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2301 mm
Breite	1'460 mm
Höhe	1676 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	250 mm
Spannzangenaufnahme	



www.mullermachines.ch

Satz Spannzangen
Lampe
Reitstock mit Kreuzrad
Kühlmitteleinrichtung
Fusspedal
Satz Stahlhalter
Satz Werkzeughalter