

**SAM 022518****STAR Art SA-16 R**

<b>Gruppe</b>	CNC Drehautomat
<b>Hersteller</b>	STAR
<b>Art</b>	SA-16 R
<b>Steuerung</b>	FANUC Serie 18i-T
<b>Jahr</b>	2002



Anzahl Achsen total	5
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	16 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 t/min
bis	12000 t/min
Spindelleistung	2.2 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 t/min
bis	8000 t/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	15 °
Gewindebohrdurchmesser	3 M
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 pce
Bohrwerkzeuge	2 pce
Querbearbeitungswerkzeuge	3 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	7500 t/min
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	18 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2090 mm
Breite	770 mm
Höhe	1660 mm
<b>Diverses Zubehör:</b>	
Lademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	TRYTON 112

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Stangendurchmesser  
Teilefänger  
Teiletransportband  
Lampe  
Kühlmitteleinrichtung  
Feuerlöschanlage

1 - 12 mm

80 l  
SIEMENS



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

