

SAM 023615**WILLEMIN MACODEL Art W 408 B**

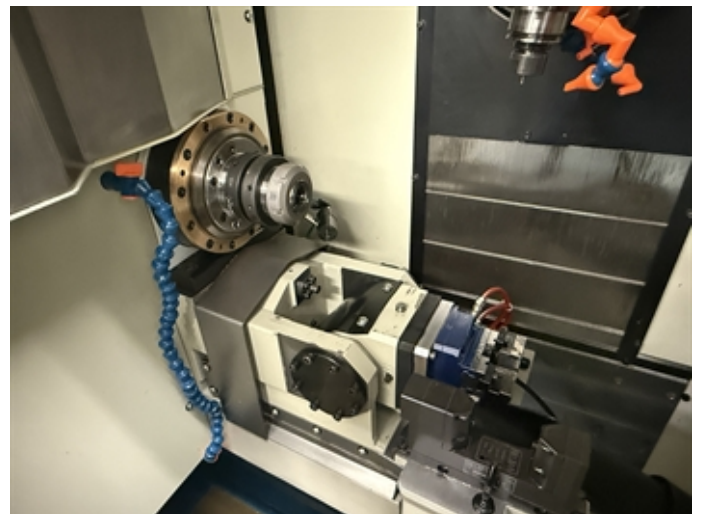
Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	WILLEMIN MACODEL
Art	W 408 B
Steuerung	FANUC 16i-M
Jahr	2002



Anzahl Achsen total	5
Anzahl Achsen simultan	5
Längsweg (X-Achse)	250 mm
Querbewegung (Y-Achse)	200 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	300 mm
A-Achse	360°
Auflösung	0.001
B-Achse	-10° / +100°
Auflösung	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
bis	30000 t/min
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeugaufnahme: HSK	E40
Werkzeugdurchmesser	50 mm
Maximale Werkzeuglänge	93 mm
Werkzeuggewicht max.	1 kg
Eilgang	30 m/min
Max. Vorschubkraft	3700 N
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	18 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Länge	1400 mm
Breite	1800 mm
Höhe	2440 mm

Diverses Zubehör:

Satz Spannzangen	F-35
Werkzeugbruchkontrolle	BLUM Nano
Spindelkühlung	
Kühlmitteleinrichtung	
Automatische Zentralschmierung	
Feuerlöschanlage	



www.mullermachines.ch

