

SAM 023091**QUASER Art MK603SP/12B**

Gruppe	Bearbeitungszenter
Hersteller	QUASER
Art	MK603SP/12B
Steuerung	FANUC
Jahr	2011



Anzahl Tische	
Tischlänge	1050 mm
Tischbreite	550 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	300 kg
Längsweg (X-Achse)	1020 mm
Querweg (Y-Achse)	610 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	600 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	350 mm
Durchmesser	1630 mm
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	48
Werkzeugdurchmesser	75 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	125 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	7 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	6 s
Werkzeugaufnahme: ISO	40
Anzugsbolzen	DIN 69871
Abstand zwischen Vertikal- spindel und Tisch	130-730 mm
Spindeldurchmesser	70 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	80 t/min
bis	1200 t/min
Maximales Drehmoment	192 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	20000 mm/min
Vorschübe:	36
Anschluss an Druckluft	6-8 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	30 / 22 kW
Gesamtleistungsbedarf	45 kVA
Maschinengewicht ca.	12000 kg
Länge	4650 mm
Breite	2930 mm
Höhe	3300 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	400 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	20 bar

www.mullermachines.ch

Späneförderer
Elektronisches Handrad
Spindelölkühler
Schnittstelle RS 232
Schnittstelle Ethernet





