

SAM 022541**EMCO Art Emcoturn 365**

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	EMCO
Art	Emcoturn 365
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 810 D



Anzahl Achsen total	3
Anzahl Spindeln	1
Anzahl Revolver	1
Spitzenweite	805 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	360 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehdurchmesser maximal	420 mm
Spindelaufnahme	A6
Drehlänge maximal	520 mm
Drehdurchmesser maximal	mm
Stangendurchmesser max.	65 mm
Positionierung der Spindel, Wegschritt	0.001 °
Revolverschlitten:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	610 mm
Planweg (X-Achse)	210 mm
Eilgang X	24 m/min
Eilgang Z	24 m/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver	12
Drehzahlen	0 - 4000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	6.7 kW
Maximales Drehmoment	16 Nm
Werkzeugaufnahme: VDI	30
Hauptspindel:	
Spindelbohrung	66 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	4200 t/min
Spindelleistung	12 / 18 kW
Maximales Drehmoment	191 Nm
Reitstockweg	500 mm
Reitstock:	
Morse Konus	4 CM
Druckleistung	8000 N
Druckleistung	kN
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	18 kW

www.mullermachines.ch

Maschinengewicht ca.	3900 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3000 mm
Breite	1'910 mm
Höhe	1880 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	200 mm
Beleuchtung	
Reitstock CNC	
Kühlmitteleinrichtung	230 l
Lademagazin	EMCO
Typ	LM 1200
Späneförderer	
Schaltschrank Klimagerät	
Bemerkungen:	
ohne Angetriebene Werkzeuge	
ohne Werkzeughalter	



www.mullermachines.ch

