

SAM 022257**STAR Art SV-20**

Gruppe	CNC Drehautomat
Hersteller	STAR
Art	SV-20
Steuerung	FANUC Series 16-T



Anzahl Achsen total	9
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	20 mm
Drehlänge maximal	205 mm
Spindeldurchlass	26 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	50 t/min
bis	10000 t/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	8
Anzahl angetriebene Werkzeuge	8
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	400 - 6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	1 kW
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 t/min
bis	10000 t/min
Max. Abgreiflänge	75 mm
Gewindebohrdurchmesser	8 M
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	150 mm
Werkzeugträger:	
Anzahl Werkzeuge	5
Anzahl angetriebene Werkzeuge	3
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.5 kW
Bohrdurchmesser max.	14 mm
Gewindebohrdurchmesser	10 M
Vorschub:	
Stufenlos	
von	mm/min
bis	10'000 mm/min
Eilgang X	15 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	18 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelmotor	3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	2.2 / 3.7 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	9 kVA

www.mullermachines.ch

Maschinengewicht ca.
Abmessungen Maschine:
Länge
Breite
Höhe

3400 kg

2670 mm

1375 mm

1650 mm

Diverses Zubehör:

Ausblaseinrichtung

Lademagazin

Typ

Teilefänger

Teiletransportband

Lampe

Kühlmitteleinrichtung

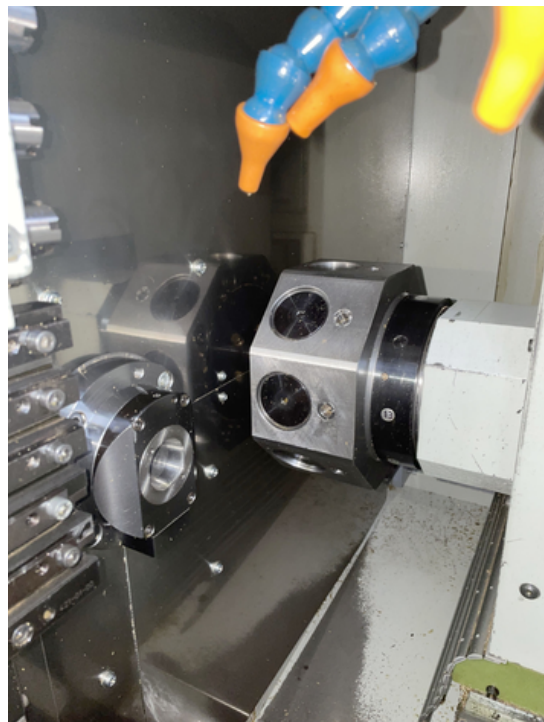
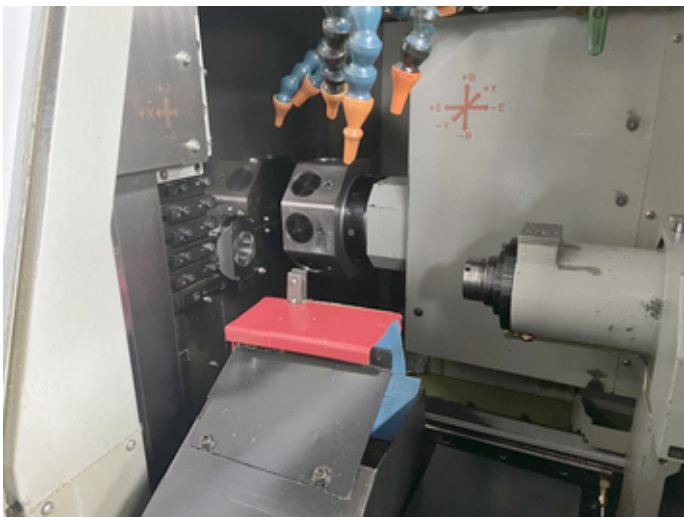
Satz Werkzeughalter

LNS

MINI-SPRINT S2

170 l







www.mullermachines.ch

