

SAM 022346**TSUGAMI-MORI Art BS32CE(S)-V**

Gruppe	CNC Langdrehautomat
Hersteller	TSUGAMI-MORI
Art	BS32CE(S)-V
Steuerung	TSUGAMI-MORI MSC-501 (FANUC)
Jahr	2007
Youtube video	https://youtu.be/Pv5mdakeAMA



Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	8 - 32 mm
Drehlänge maximal	250 mm
Bohrdurchmesser max.	12 mm
Gewindedurchmesser max.	10 M
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	200 t/min
bis	7000 t/min
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	200 t/min
bis	6000 t/min
Spannzangenaufnahme Typ	F37
Werkzeugträger:	
Anzahl Stationen	4
Anzahl Werkzeuge	20
Anzahl angetriebene Werkzeuge	5
Drehwerkzeuge	5 pce
Bohrwerkzeuge	6 pce
Querbearbeitungswerkzeuge	4 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	200 - 5000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.9 kW
Vorschub:	
Stufenlos	
von	1 mm/min
bis	6'000 mm/min
Eilgang	20 m/min
Spindelmotor	5.5 kW
Leistung der Gegenspindel	2.2 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Maschinengewicht ca.	2800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2150 mm
Breite	1500 mm
Höhe	1800 mm

Diverses Zubehör:

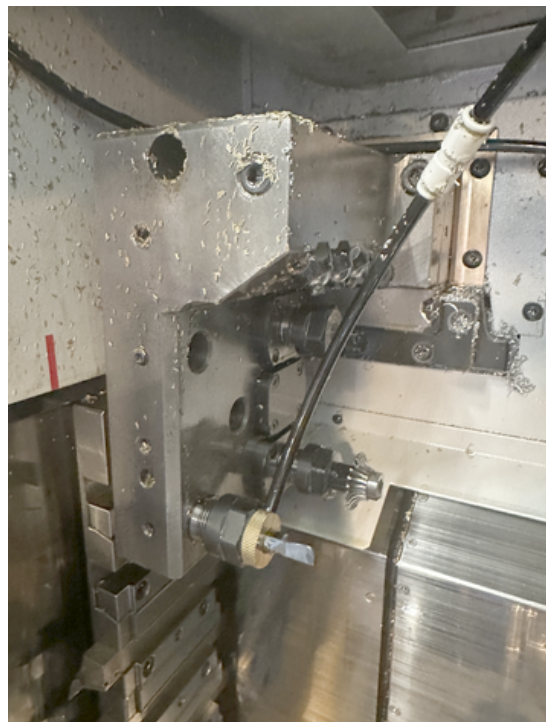
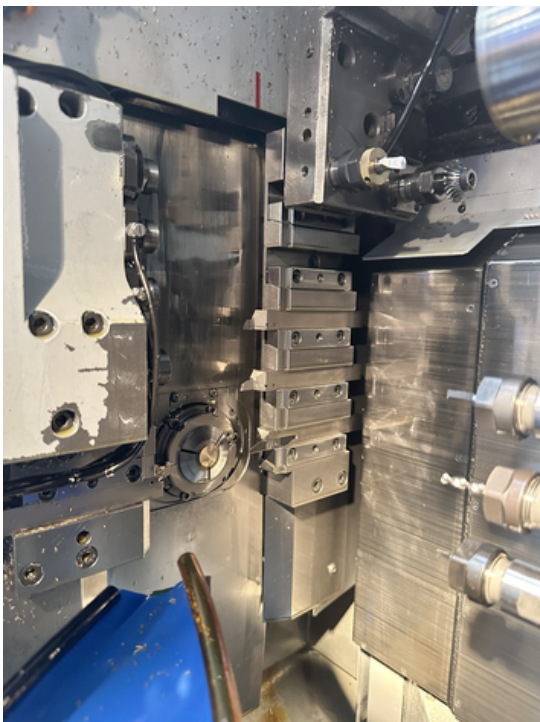
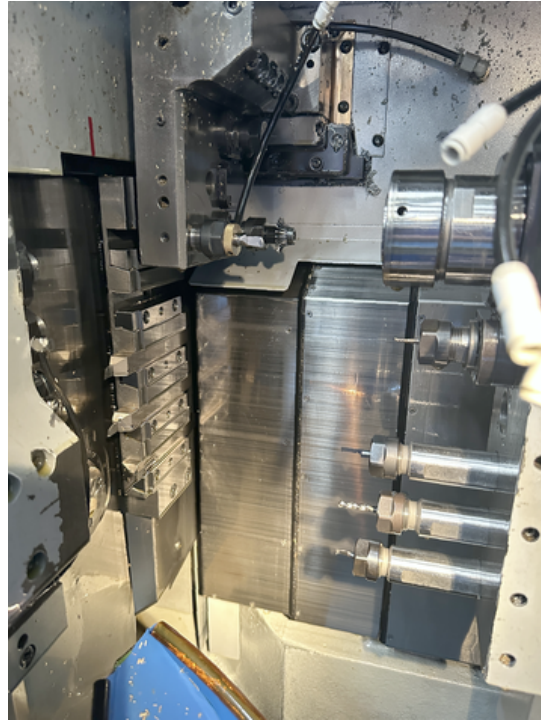
Stangenlademagazin

www.mullermachines.ch

Fabrikat	LNS
Typ	Express 332
Stangenlänge max.	3000 mm
Stangendurchmesser	3 -32 mm
Teilefänger	
Lampe	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Satz Spannzangen	
Schnittstelle RS 232	
Zustandsleuchte	



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

