

SAM 022495**HAUSER Art S 45-400**

| | |
|----------------------|---|
| Gruppe | CNC Koordinatenschleifmaschine |
| Hersteller | HAUSER |
| Art | S 45-400 |
| Steuerung | FANUC |
| Jahr | 2004 |
| Youtube video | https://youtube.com/shorts/3rJ1X3QJB5A?feature=share |



| | |
|--|-----------------|
| 2-Ständer-Ausführung | |
| Tischlänge | 770 mm |
| Tischbreite | 630 mm |
| T-Nutenbreite | 14 mm |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 500 kg |
| Längsweg (X-Achse) | 700 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 500 mm |
| Vertikalweg (W-Achse) | 500 mm |
| Vorschübe: | |
| X-Achse | 0 - 1800 mm/min |
| Y-Achse | 0 - 1800 mm/min |
| W-Achse | 0 - 1150 mm/min |
| Durchlass zwischen Schleifmotor und Tisch | 0 - 600 mm |
| Grösster Schleifdurchmesser | 230 mm |
| Mit Auslegerplatte | 360 mm |
| Durchlass zwischen den Ständer | 750 mm |
| Max. Winkel beim Konischschleifen: | |
| bis | 16 ° |
| Hubgeschwindigkeit Z-Achse: | |
| Alternierende Hubbewegung, stufenlos einstellbar | |
| von Vmin. | 1 mm/min |
| bis Vmax. | 14000 mm/min |
| Hubfrequenz Z | 5 Hz |
| Hublänge Z, stufenlos einstellbar | 130 mm |
| Schleifspindel: | |
| Drehzahlen: | |
| von | 4500 t/min |
| bis | 80000 t/min |
| Radiale Feinzustellung U-Achse max. | 6 mm |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |

Diverses Zubehör:

| | |
|-------------------------------------|-------|
| Zentriervorrichtung mit Messuhr | |
| MSS Multi-Sensoric-System | |
| Kühlmittel-/ Nebelabsaugung | |
| CBN Abrichteinheit mit HF-Antrieb | |
| Werkzeugwechsler (Anzahl Werkzeuge) | 12 |
| Typ | EROWA |



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

