

SAM 022518**STAR Art SA-16 R**

Gruppe	CNC Drehautomat
Hersteller	STAR
Art	SA-16 R
Steuerung	FANUC Serie 18i-T
Jahr	2002



Anzahl Achsen total	5
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	16 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 t/min
bis	12000 t/min
Spindelleistung	2.2 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 t/min
bis	8000 t/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	15 °
Gewindebohrdurchmesser	3 M
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 pce
Bohrwerkzeuge	2 pce
Querbearbeitungswerkzeuge	3 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	7500 t/min
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	18 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2090 mm
Breite	770 mm
Höhe	1660 mm

Diverses Zubehör:

Lademagazin	
Fabrikat	LNS

www.mullermachines.ch

Typ
Stangendurchmesser
Teilefänger
Teiletransportband
Lampe
Kühlmitteleinrichtung
Feuerlöschanlage

TRYTON 112
1 - 12 mm

80 l
SIEMENS





www.mullermachines.ch

