

**SAM 023615****WILLEMEN MACODEL Art W 408 B**

<b>Gruppe</b>	5-Achsen Bearbeitungszenter
<b>Hersteller</b>	WILLEMEN MACODEL
<b>Art</b>	W 408 B
<b>Steuerung</b>	FANUC 16i-M
<b>Jahr</b>	2002

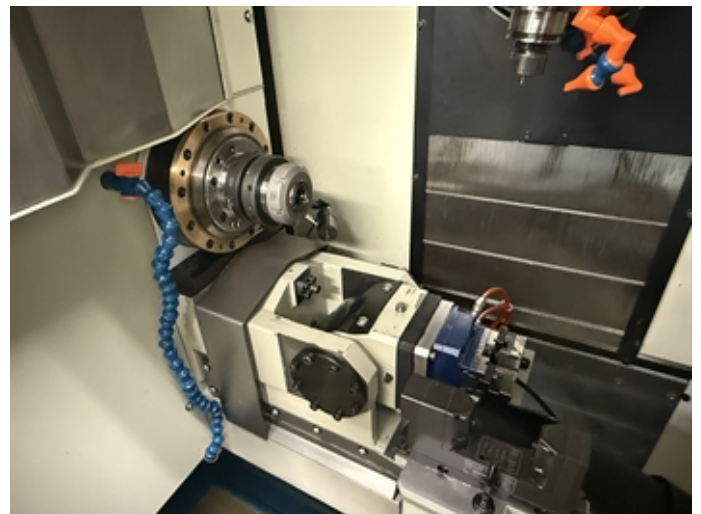
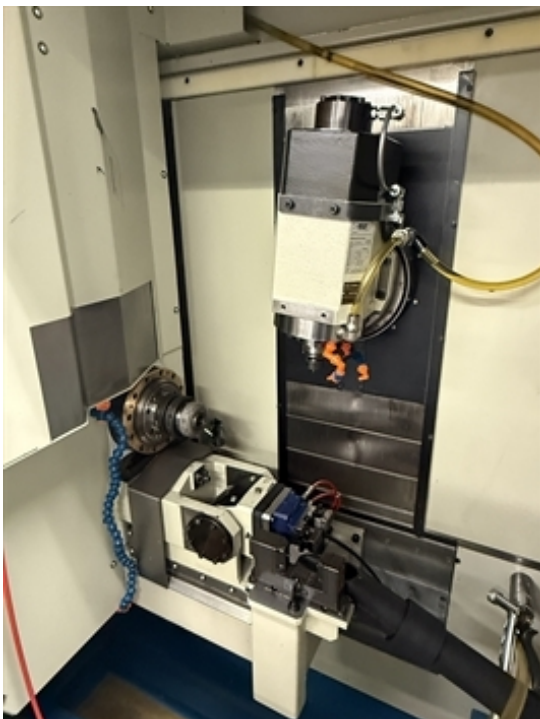


Anzahl Achsen total	5
Anzahl Achsen simultan	5
Längsweg (X-Achse)	250 mm
Querbewegung (Y-Achse)	200 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	300 mm
A-Achse	360°
Auflösung	0.001
B-Achse	-10° / +100°
Auflösung	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
bis	30000 t/min
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeugaufnahme: HSK	E40
Werkzeugdurchmesser	50 mm
Maximale Werkzeuglänge	93 mm
Werkzeuggewicht max.	1 kg
Eilgang	30 m/min
Max. Vorschubkraft	3700 N
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	18 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Länge	1400 mm
Breite	1800 mm
Höhe	2440 mm

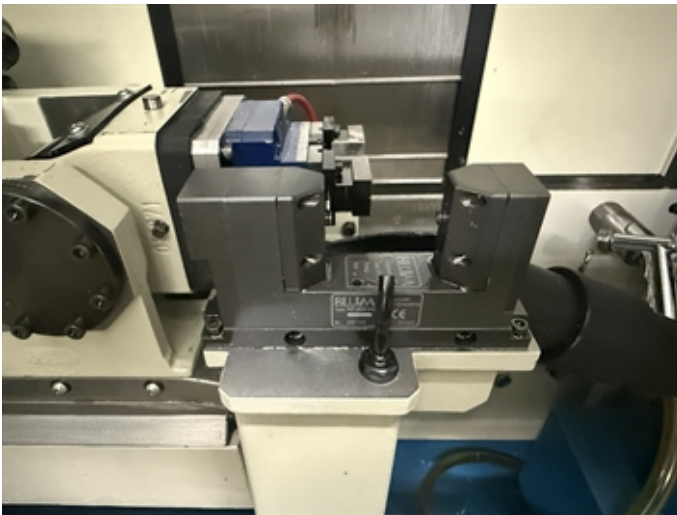
**Diverses Zubehör:**

Satz Spannzangen	F-35
Werkzeugbruchkontrolle	BLUM Nano
Spindelkühlung	
Kühlmitteleinrichtung	
Automatische Zentralschmierung	
Feuerlöschanlage	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

