

SAM 023654**YCM YEONG ChIN Art YCM - FV 56T**

Gruppe	Vertikal Bearbeitungszenter
Hersteller	YCM YEONG ChIN
Art	YCM - FV 56T
Steuerung	YEONG CHIN FANUC MXP 200i
Jahr	2004



Anzahl Achsen total	5
Anzahl Achsen simultan	4
Tischlänge	700 mm
Tischbreite	420 mm
Anzahl T-Nuten:	3
Abstand der T-Nuten	100 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	300 kg
Längsweg (X-Achse)	560 mm
Querweg (Y-Achse)	410 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	450 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	16
Werkzeugdurchmesser max.	63 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	200 mm
Werkzeuggewicht max.	4 kg
Werkzeugwechselzeit	1 s
Werkzeugaufnahme: BT	30
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	110 - 560 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	45 t/min
bis	15000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	10000 mm/min
Eilgang: Längs	36 m/min
Eilgang: Quer	36 m/min
Eilgang: Vertikal	24 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	3.7 / 5.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	17 kVA
Maschinengewicht ca.	2800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2630 mm
Breite	1620 mm
Höhe	2240 mm

Diverses Zubehör:

Kühlmitteinrichtung
 Ausblasvorrichtung für Spindelkonus

www.mullermachines.ch

Teilapparat 4. + 5. Achse
Automatische Zentralschmierung
Zustandsleuchte

Lehmann



www.mullermachines.ch

