

SAM 023300**NAKAMURA-TOME Art WT 250**

Gruppe	CNC Drehmaschine mit 2 Spindelstöcke
Hersteller	NAKAMURA-TOME
Art	WT 250
Steuerung	FANUC 18i-T



Anzahl Achsen total	7
Anzahl Drehspindeln	
Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Drehlänge maximal	555 mm
Drehdurchmesser maximal	250 mm
Stangendurchlass	65 mm
Revolverschlitten:	2
Schlitten 1:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	600 mm
Planweg (X-Achse)	195 mm
Querweg (Y-Achse)	+/- 41 mm
Schlitten 2:	
Längsweg (Z-Achse)	600 mm
Längsweg (X-Achse)	195 mm
Querweg (Y-Achse)	+/- 41 mm
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Anzahl Positionen Revolver 2	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	12
Drehzahlen	3600 t/min
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-6"
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
von	20 t/min
bis	4500 t/min
Spindelleistung	18.5 / 15 kW
Gegenspindel:	
Spindelnase	A2-5
Drehzahl max.	5000 t/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Leistung der Gegenspindel	11 / 7.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	6500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3500 mm
Breite	3'000 mm
Höhe	2200 mm
Diverses Zubehör:	

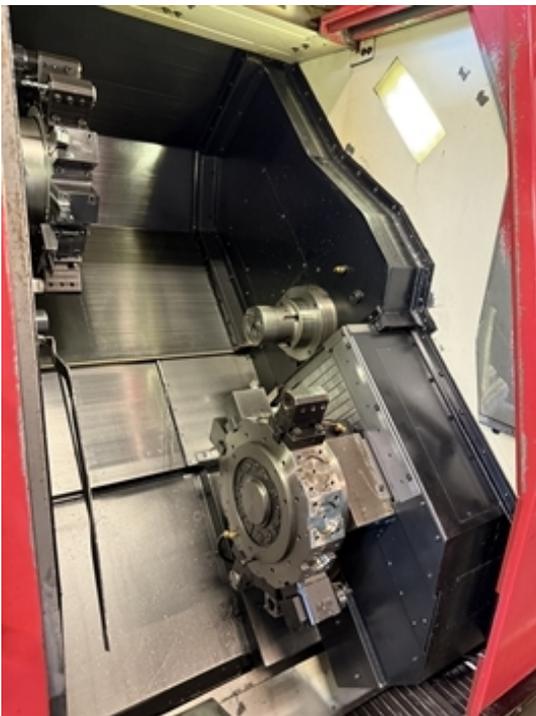
www.mullermachines.ch

3-Backenfutter
Satz weiche Backen
Satz harte Backen
Satz Spannzangen
Kühlmitteleinrichtung
Lademagazin
Teiletransportband
Späneförderer
Satz Werkzeughalter

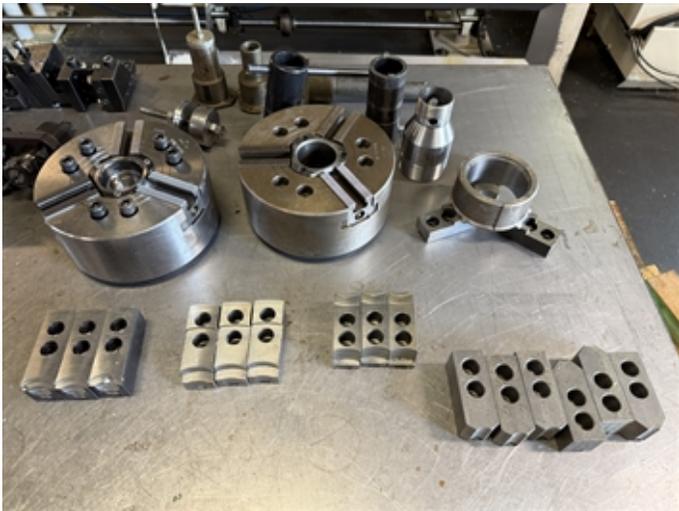
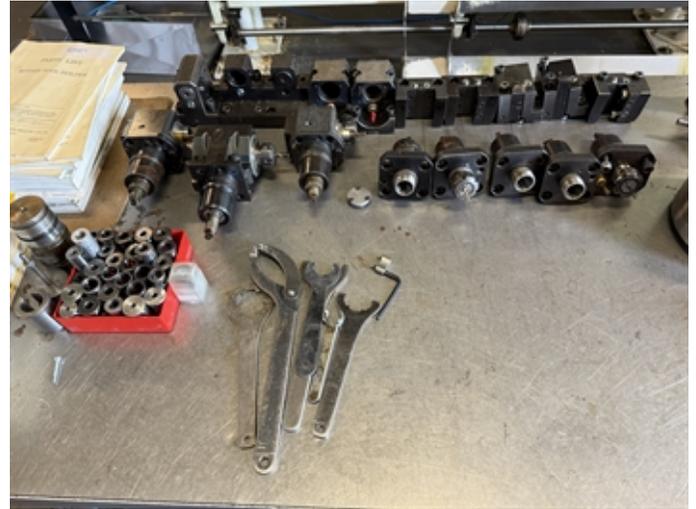
Hydro-Sameca



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

