

SAM 022918**STUDER Art S 145 CNC**

Gruppe	CNC Innenschleifmaschine
Hersteller	STUDER
Art	S 145 CNC
Steuerung	GE FANUC Series 16-T



Werkstücklänge max.	850 mm
Max. Werkstückgewicht	150 kg
Schwingdurchmesser:	
Über dem Werkstücktisch	350 mm
Vor dem Werkstücktisch	440 mm
Spitzenhöhe	175 mm
Achsenbewegung:	
Längsweg (Z-Achse)	500 mm
Querweg (X-Achse)	120 mm
Werkstückspindel-Stock (Q-Achse)	+ / -30°
Vorschubgeschwindigkeit:	
Z-Achse (Längsweg)	0.001-10000 mm/min
X-Achse (Querweg)	0.001-10000 mm/min
Schleifscheibendurchmesser	250 mm
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Schleifspindelstock:	
Schwenkbereich	0 - 270 °
Anzahl Positionen	4
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 t/min
bis	1000 t/min
Tippgeschwindigkeit	1 - 50 t/min
Spindelbohrung	50 mm
Spindelkonus: ISO	50
Werkstückspindelnase CAMLOCK	6"
Anschluss an Druckluft	5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Werkstückspindelmotor	3 kW
Gesamtleistungsbedarf	22 kVA
Maschinengewicht ca.	5700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3000 mm
Breite	2000 mm
Höhe	2200 mm
Diverses Zubehör:	
Abrichtvorrichtung	
Abrichtspindel	HF 33
Kühlmitteleinrichtung	

www.mullermachines.ch

Papierfilteranlage	
3-Backenfutter Ø	250 mm
Fusspedal	
Aussenschleifspindel	
Anzahl	1
Drehzahl max.	12000 t/min
Innenschleifspindel:	
Anzahl	3
Drehzahl max.	42000 t/min
Drehzahl max.	60000 t/min
Drehzahl max.	90000 t/min

