

SAM 023333**STUDER Art S 33 CNC**

Gruppe	CNC Rundschleifmaschine
Hersteller	STUDER
Art	S 33 CNC
Steuerung	GE FANUC Series 21i-TB
Jahr	2007



Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	650 mm
Schleifdurchmesser max.	mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	120 kg
Schleifscheibe:	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Bohrung	mm
Max. Breite	80 mm
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	-15 / +195 °
Umfangsgeschwindigkeit	44/35 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	285 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5000 mm/min
Auflösung des Massstabes	0.0001 mm
Querschlitten:	
Max. Weg	1150 mm
Auflösung des Massstabes	0.0001 mm
Vorschubgeschwindigkeit	10000 mm/min
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
von	1 t/min
bis	1500 t/min
Reitstock:	
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °
Anschluss an Druckluft	5.5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Schleifspindelmotor	7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	20 kVA
Maschinengewicht ca.	5000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2'620 mm
Breite	2090 mm
Höhe	2000 mm

Diverses Zubehör:

Hochauflösende C-Achse
 Kühlmittleinrichtung
 Papierfilteranlage

www.mullermachines.ch

Innenschleifeinrichtung:

Drehzahlen:

bis

40000 t/min

Beleuchtung

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

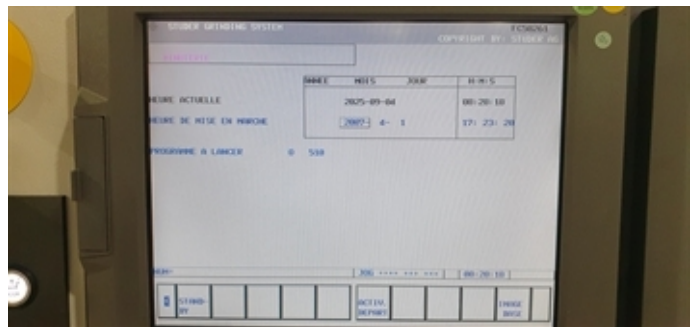
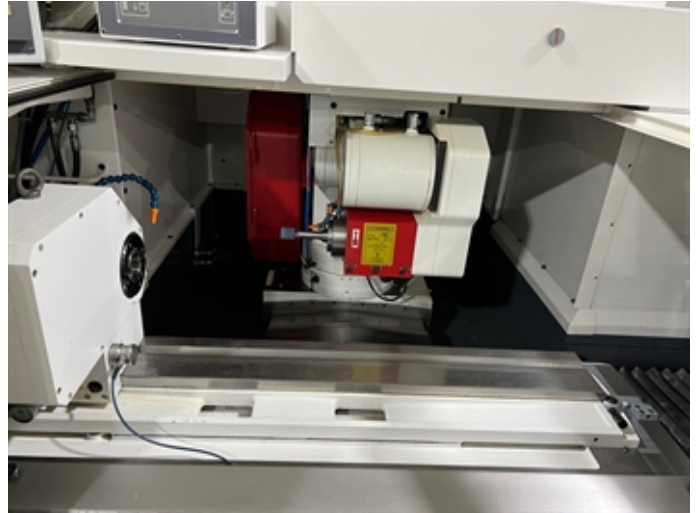
Air-Fresh-Service

Elektronisches Handrad

DITTEL Sensitron Näherungssystem



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

