

SAM 023052**TORNOS Art SAS 16 DC**

Gruppe Mehrspindeldrehautomat
Hersteller TORNOS
Art SAS 16 DC



Anzahl Spindeln	6
Durchlass Rundmaterial	16 mm
Durchlass Vierkantmaterial	11 mm
Durchlass Sechskantmaterial	13 mm
Grösste Drehlänge	60 mm
Grösster Längsschlittenhub	50 mm
Anzahl Werkzeugstellen	11
Anzahl Geschwindigkeiten der Kurvenwelle	630
Anzahl Querschlitten: Hub max.	6 100 mm
Hub der unabhängigen Vorschübe	45-100 mm
Spindeldrehzahlen: Stufenlos	
von	250 t/min
bis	8000 t/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Leistung	7.5 kW
Maschinengewicht ca.	2500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2860 mm
Breite	1180 mm
Höhe	1500 mm

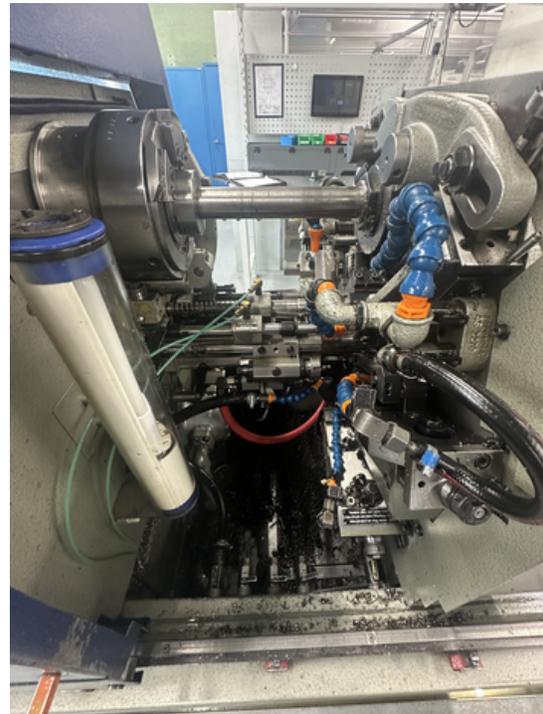
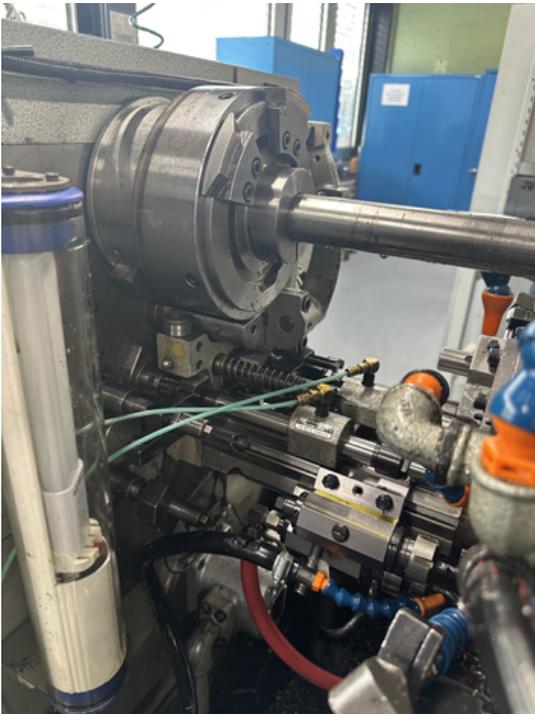
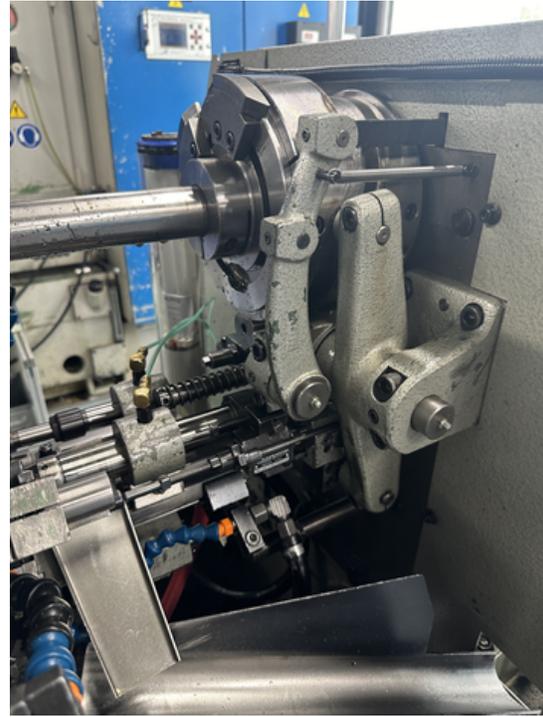
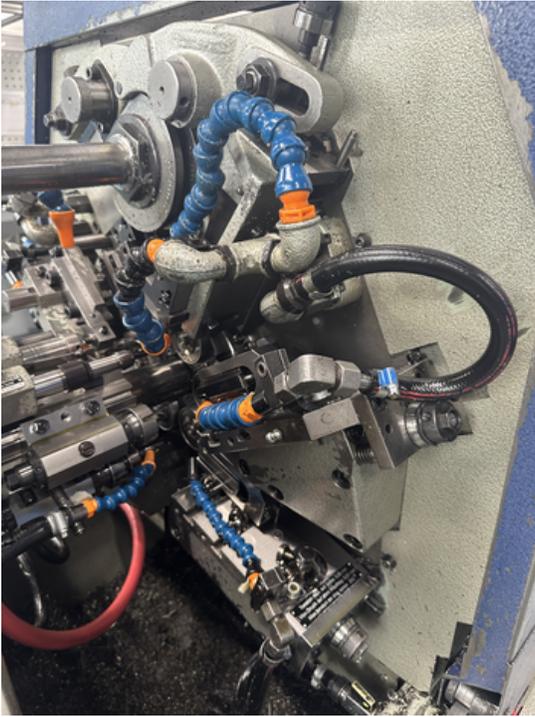
Diverses Zubehör:

Automatisches Stangenlademagazin
 Zustandsleuchte

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

