

SAM 023563**HERMLE Art B 300**

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	HERMLE
Art	B 300
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Jahr	2012



Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	800 mm
Querweg (Y-Achse)	600 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Positionsgenauigkeit	0.008 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	250 kg
Schwenkwinkel (A-Achse)	+/- 110 °
Werkzeugdurchmesser max.	125 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Schwenkbereich	(C-Achse) 360 °
Werkzeugaufnahme:	
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Stufenlos	
von	20 t/min
bis	15000 t/min
Eilgang	30 m/min
Beschleunigung	5 m/s
Max. Vorschubkraft	8000 N
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	10 / 19 kW
Gesamtleistungsbedarf	31 / 43 kVA
Maschinengewicht ca.	8500 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	30
Kühlmitteleinrichtung	1000 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	
Papierfilteranlage	
Werkzeugbruchkontrolle	BLUM
NC-Rundtisch	
Elektronisches Handrad	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	





www.mullermachines.ch



