

SAM 023620**SMEC Art Q 4200**

Gruppe	Bearbeitungszenter
Hersteller	SMEC
Art	Q 4200
Jahr	2025



Anzahl Achsen simultan	3
Tischlänge	650 mm
Tischbreite	420 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	250 kg
Längsweg (X-Achse)	530 mm
Querweg (Y-Achse)	420 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	350 mm
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	28
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	3 kg
Werkzeugwechselzeit	1.6 s
Werkzeugaufnahme: BT	30
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 500 mm
Spindeldrehzahl:	
bis	12000 t/min
Maximales Drehmoment	35 Nm
Vorschübe:	
X-Achse	1 - 30 m/min
Y-Achse	1 - 30 m/min
Z-Achse	1 - 30 m/min
Eilgang	48 m/min
Gesamtleistungsbedarf	35 kVA
Maschinengewicht ca.	3900 kg

Diverses Zubehör:

Kühlmitteleinrichtung
 Späneförderer



