

SAM 022530**MAZAK Art NEXUS 510C**

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	MAZAK
Art	NEXUS 510C
Steuerung	MAZATROL 640M NEXUS
Jahr	2005
Youtube video	https://youtu.be/QeOR8MVIn5I



Anzahl Achsen total	3
Anzahl Tische	2
Tischlänge	1300 mm
Tischbreite	550 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	100 mm
T-Nutenbreite	18 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1200 kg
Längsweg (X-Achse)	1050 mm
Querweg (Y-Achse)	510 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	510 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	30
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	125 mm
Maximale Werkzeuglänge	350 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.9 s
Werkzeugaufnahme: ISO	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 660 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	35 t/min
bis	12000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 8000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Anschluss an Druckluft	5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	18.5 / 7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	32 kVA
Maschinengewicht ca.	6900 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2880 mm
Breite	2835 mm
Höhe	2783 mm

Diverses Zubehör:

Linearmassstabsystem (X-,Y-,Z-Achse)

Satz Werkzeughalter

Kühlmitteleinrichtung

250 l

www.mullermachines.ch

Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)
Messtaster Renishaw
Werkzeugbruchkontrolle
Späneförderer
2fach Palettenwechsler
Beleuchtung
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung
Werkzeugvermessung
Automatisches Ausschalten
Schnittstelle PMCIA Karte
Synchrones Gewindebohren

15 bar









www.mullermachines.ch

