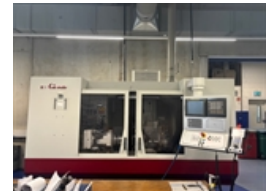


SAM 023745**STUDER Art S 31 CNC**

Gruppe	CNC Rundschleifmaschine
Hersteller	STUDER
Art	S 31 CNC
Steuerung	FANUC 16i-T
Jahr	2002
Youtube video	https://youtu.be/MuwFMPqutUU



Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	650 mm
Schleifdurchmesser max.	348 mm
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	500 mm
Breite	63 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	63 mm
Revolver-Schleifspindelstock Anz. Spindeln	2
Schleifscheibendrehzahlen:	
Stufenlos	
von	1400 t/min
bis	3200 t/min
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	-15 / +195 °
Auflösung	1° HIRTH
Längsschlitten:	Z
Max. Weg	800 mm
Auflösung des Massstabes	mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001 - 10000 mm/min
Querschlitten:	X
Max. Weg	254 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001 - 5000 mm/min
Auflösung des Massstabes	mm
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 t/min
bis	1300 t/min
C-Achse	0.0001°
Spindelbohrung	26 mm
Spindelkonus: MK	4
Reitstock:	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 CM
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Werkstückspindelmotor	3 kW
Gesamtleistungsbedarf	23 kVA
Maschinengewicht ca.	5200 kg
Abmessungen Maschine:	

www.mullermachines.ch

Länge	3'000 mm
Breite	2200 mm
Höhe	2100 mm

Diverses Zubehör:

Papierfilteranlage

Kühlmittelfilteranlage

C-Achse

0.0001°

Innenschleifeinrichtung:

Anzahl Spindeln

1

Drehzahlen:

bis

60'000 t/min

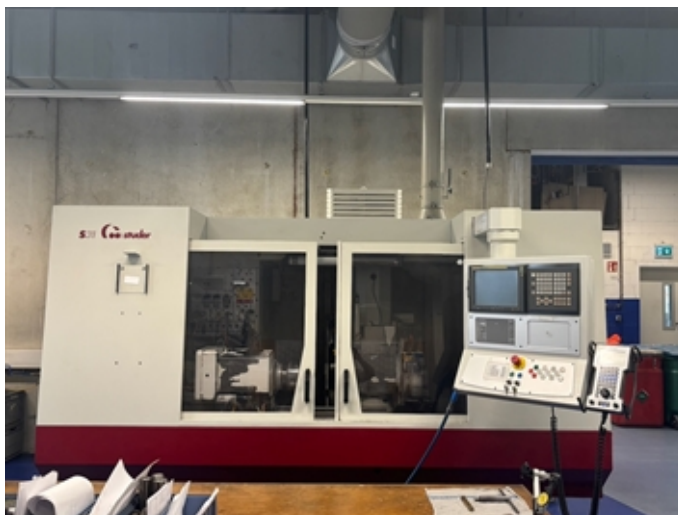
Beleuchtung

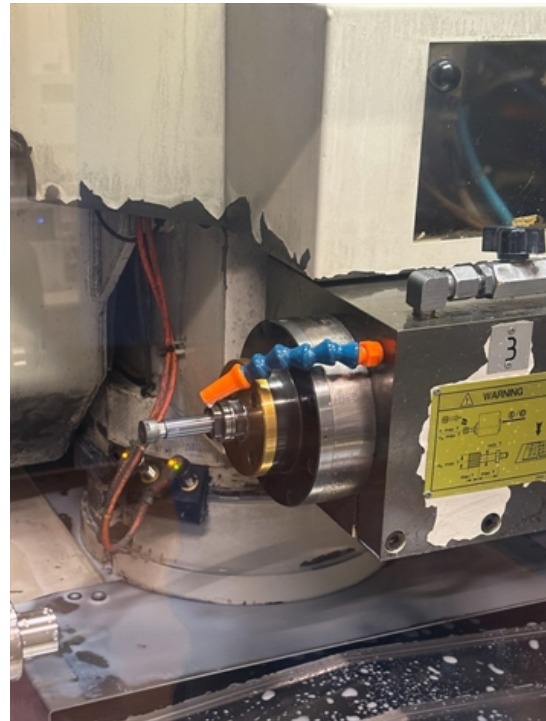
Elektronisches Handbedienpult

Schleifscheibe rechts und links

Maschine revidiert

2017







www.mullermachines.ch

