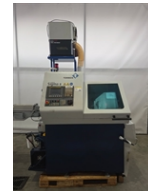


SAM 023387**TORNOS Art Sigma 8**

Gruppe CNC Langdrehautomat
Hersteller TORNOS
Art Sigma 8
Steuerung FANUC Series 32i-A



Anzahl Achsen total	7
Werkstücklänge max.	20 mm
Stangendurchmesser max.	8 mm
Spannzangenaufnahme Typ	F13
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	12000 t/min
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
bis	12000 t/min
Eilgang X	20 m/min
Eilgang Y	40 m/min
Eilgang Z	20 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	2.2 / 3.7 kW
Gesamtleistungsbedarf	8 kVA
Maschinengewicht ca.	1600 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1670 mm
Breite	870 mm
Höhe	1650 mm

Diverses Zubehör:

Lademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	TRYTON 112
Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Zustandsleuchte	

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

