

**SAM 023197****STUDER Art S 30 LEAN PRO**

<b>Gruppe</b>	CNC Rundschleifmaschine
<b>Hersteller</b>	STUDER
<b>Art</b>	S 30 LEAN PRO
<b>Steuerung</b>	GE FANUC Series 16-T
<b>Youtube video</b>	<a href="https://youtu.be/JiQExMP8dLc">https://youtu.be/JiQExMP8dLc</a>



Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	130 kg
Schleifscheibe:	
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Revolver-Schleifspindelstock Aussen- und Innenschl	
Revolver-Schleifspindelstock Anz. Spindeln	3
Schleifscheibendrehzahlen:	
Umfangsgeschwindigkeit	35 m/s
Schwenkbarer Universal-Schleifspindelstock Aussen- Plan und Innenschleifen alle 1° programmierbar.	
Querhub CNC	275 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001-5000 mm/min
Schnellzustellung	5 m/min
Längsschlitten:	
Max. Weg	275 mm
Grösste Schleiflänge	1050 mm
Auflösung des Massstabes	mm
Querschlitten:	
Auflösung des Massstabes	mm
Werkstückspindelstock:	
Stufenlos	
von	30 t/min
bis	1000 t/min
Spindelkonus: MK	5
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 CM
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Geschwindigkeit des Tisches:	
Stufenlos	
von	0.001 mm/min
bis	10000 mm/min
Max Schrägstellung des Tisches	5 °
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Schleifspindelmotor	7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	30 kVA
Maschinengewicht ca.	4800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	4'500 mm
Breite	2300 mm
Höhe	2200 mm

**Diverses Zubehör:**

Abrichtvorrichtung

Innenschleifeinrichtung:

Drehzahlen:

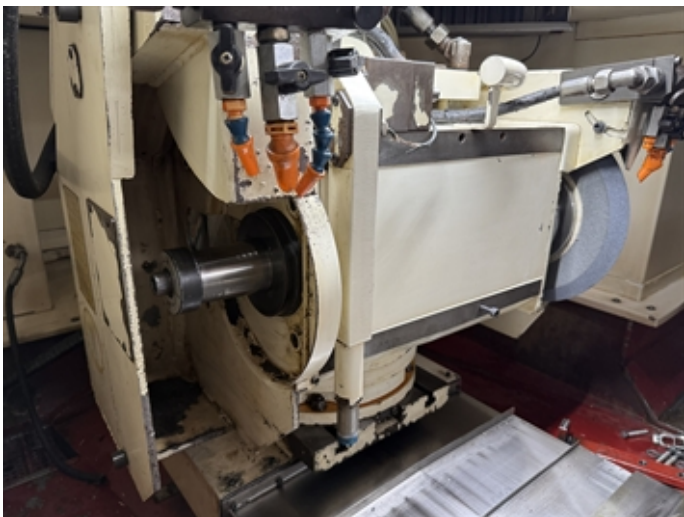
bis

60000 t/min

Satz Flansche



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

