

SAM 022408**DMG MORI Art NZX 1500/800SY**

| | |
|----------------------|---|
| Gruppe | CNC Dreh-FräS-Bohrcenter |
| Hersteller | DMG MORI |
| Art | NZX 1500/800SY |
| Steuerung | FANUC 31iB |
| Jahr | 2016 |
| Youtube video | https://youtu.be/_FmXMh41-zs |



| | |
|---------------------------------|--------------|
| Anzahl Drehspindeln | 2 |
| Anzahl Revolver | 2 |
| Schwingdurchmesser über Bett | 800 mm |
| Drehdurchmesser maximal | 320 mm |
| Stangendurchmesser max. | 52 mm |
| Revolverschlitten: | |
| Schlitten 1: | |
| Verfahrwege: | |
| Längsweg (Z-Achse) | 810 mm |
| Längsweg (X-Achse) | 210 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 110 mm |
| Schlitten 2: | |
| Längsweg (Z-Achse) | 810 mm |
| Planweg (X-Achse) | 210 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 110 mm |
| Revolver: | |
| Anzahl Positionen | 16 (2x) |
| Angetriebene Werkzeuge Revolver | 16 |
| Drehzahlen | 6000 t/min |
| Werkzeugschaftquerschnitt | 20 mm |
| Leistung drehende Werkzeuge | 7.5 / 5.5 kW |
| Hauptspindel: | |
| SpindelnaSe | JIS A2-5 |
| Spindelbohrung | 61 mm |
| Spindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 0 t/min |
| bis | 6000 t/min |
| Spindelleistung | 22 / 18.5 kW |
| Gegenspindel: | |
| SpindelnaSe | JIS A2-5 |
| Spindelbohrung | 61 mm |
| Drehzahl max. | 6000 t/min |
| Eilgang X | 30 m/min |
| Eilgang Z | 50 m/min |
| Eilgang Y | 20 m/min |
| Spindelmotor | 22 / 18.5 kW |
| Maschinengewicht ca. | 8100 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 4396 mm |

www.mullermachines.ch

Breite
Höhe

2'835 mm
2320 mm

Diverses Zubehör:

Direktes Messsystem X-Achse
 Beleuchtung
 Kühlmittleinrichtung
 Kühlmittel durch die Gegenspindel
 Lader-Schnittstelle
 Teilefänger
 Teiletransportband
 Späneförderer



www.mullermachines.ch

