

**SAM 023730****WILLEMIN MACODEL Art 508 S 2 LINEAR**

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| <b>Gruppe</b>     | Vertikal Bearbeitungszenter |
| <b>Hersteller</b> | WILLEMIN MACODEL            |
| <b>Art</b>        | 508 S 2 LINEAR              |
| <b>Steuerung</b>  | Fanuc 31i-B5                |
| <b>Jahr</b>       | 2019                        |



|                                     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| Anzahl Achsen total                 | 6            |
| Rundtisch: Durchmesser              | 180 mm       |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 15 kg        |
| Längsweg (X-Achse)                  | 400 mm       |
| Querweg (Y-Achse)                   | 200 mm       |
| Vertikalweg (Z-Achse)               | 385 mm       |
| W-Achse                             | °            |
| B-Achse                             | °            |
| B-Achse Schwenkbereich              | -100 / +30 ° |
| Auflösung                           | 0.0001       |
| C-Achse                             | °            |
| Auflösung                           | 0.0001 °     |
| Tischdrehzahlen:                    |              |
| Tischdrehzahl                       | 200 t/min    |
| Stufenlos                           |              |
| bis                                 | 120 t/min    |
| Haltemoment der Tischplatte         | 400 Nm       |
| Werkzeugwechsler:                   |              |
| Anzahl Werkzeuge                    | 48           |
| Werkzeugdurchmesser max.            | 50 mm        |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen | 80 mm        |
| Maximale Werkzeuglänge              | 130 mm       |
| Werkzeuggewicht max.                | 1 kg         |
| Werkzeugwechselzeit                 | 0.8 s        |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit          | 3 s          |
| Werkzeugaufnahme: HSK               | E40          |
| Spindeldrehzahl:                    |              |
| Stufenlos                           |              |
| von                                 | 50 t/min     |
| bis                                 | 42000 t/min  |
| Eilgang                             | 60 m/min     |
| Beschleunigung                      | 10 m/s       |
| Anschluss an Druckluft              | 6 bar        |
| Anschluss 50 Hz 3x                  | 400 Volt     |
| Spindelleistung                     | 10 / 15 kW   |
| Maximales Drehmoment                | 8 / 12 Nm    |
| Gesamtleistungsbedarf               | 35 kVA       |
| Maschinengewicht ca.                | 5000 kg      |
| Abmessungen Maschine:               |              |
| Länge                               | 1870 mm      |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Breite  
Höhe

2210 mm  
22220 mm

**Diverses Zubehör:**

Lade-Roboter  
Kühlmitteleinrichtung  
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)  
Werkzeuggester  
Werkstücktaster Renishaw  
Werkzeugbruchkontrolle  
Beleuchtung  
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung  
Kühlmittelfilter  
Spindelkühlung  
Stabilisierung der Kühlmitteltemperatur  
Achse  
Automatische Zentralschmierung  
Feuerlöschanlage  
Schaltschrank Klimagerät  
Fusspedal  
Zustandsleuchte

BLUM 3D type Z-MT  
OMP 400

Donaldson DMC-MINI-MMA  
Turbo Separator type 10





