MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022530 — MAZAK Art NEXUS 510C

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	MAZAK
Art	NEXUS 510C
Steuerung	MAZATROL 640M NEXUS
Jahr	2005

Anzahl Achsen total	3
Anzahl Tische	2
Tischlänge	1300 mm
Tischbreite	550 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	100 mm
T-Nutenbreite	18 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1200 kg
Längsweg (X-Achse)	1050 mm
Querweg (Y-Achse)	510 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	510 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	30
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	125 mm
Maximale Werkzeuglänge	350 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.9 s
Werkzeugaufnahme: ISO	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 660 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	35 t/min
bis	12000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 8000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Anschluss an Druckluft	5 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	18.5 / 7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	32 kVA
Maschinengewicht ca.	6900 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2880 mm
Breite	2835 mm
Höhe	2783 mm
Diverses Zubehör:	
Linearmassstabsystem (X-,Y-,Z-Achse)	
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	250 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	15 bar

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

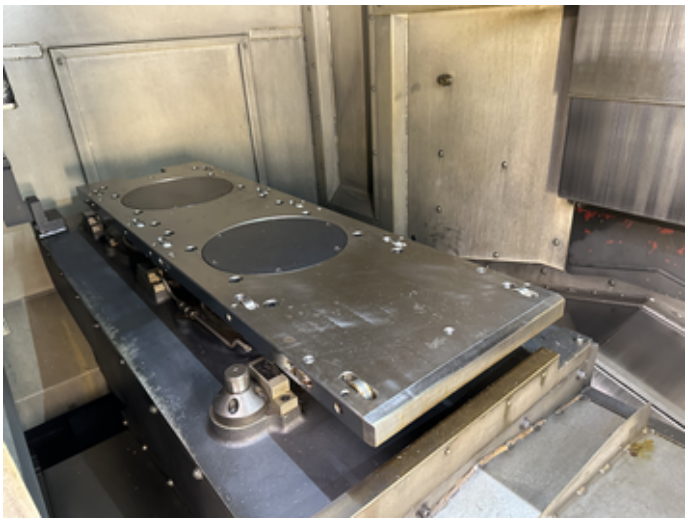
Messtaster Renishaw
Werkzeugbruchkontrolle
Späneförderer
2fach Palettenwechsler
Beleuchtung
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung
Werkzeugvermessung
Automatisches Ausschalten
Schnittstelle PMCIA Karte
Synchrones Gewindebohren

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch