

SAM 022538**WILLEMIN MACODEL Art W 401S**

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	WILLEMIN MACODEL
Art	W 401S
Steuerung	GE FANUC Series 16i-M
Jahr	2000



Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	400 mm
Tischbreite	250 mm
Anzahl T-Nuten:	3
Abstand der T-Nuten	80 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Längsweg (X-Achse)	250 mm
Querweg (Y-Achse)	200 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	300 mm
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	48
Werkzeugaufnahme: HSK	E40
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	14000 t/min
Arbeitsvorschub	20 m/min
Eilgang	30 m/min
Max. Vorschubkraft	3700 N
Auflösung	1 µm
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	10.4 kW
Gesamtleistungsbedarf	18 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2100 mm
Breite	1630 mm
Höhe	2265 mm
Platzbedarf ca.	2 m2
Diverses Zubehör:	
Schraubstock: Backenbreite	100 mm
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	
Beleuchtung	

www.mullermachines.ch



