

SAM 022835

CHIRON Art FZ 08 08.2 S

Gruppe	4-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	CHIRON
Art	FZ 08 08.2 S
Steuerung	GE Fanuc Series 21i-M
Jahr	2001



Anzahl Achsen total	4
Anzahl Spindeln	1
Tischlänge	770 mm
Tischbreite	290 mm
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	270 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	310 mm
Bohrleistung	12 mm
Gewindeschneidleistung M	8
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	23
Werkzeugdurchmesser max.	45 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1 kg
Werkzeugwechselzeit	0.8 / 2.3 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.2 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	32 DIN 69893
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	170 - 450 mm
Spindeldrehzahl:	
von	0 t/min
bis	30000 t/min
Eilgang	75 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	7 kW
Gesamtleistungsbedarf	15 kVA
Maschinengewicht ca.	2500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2308 mm
Breite	1405 mm
Höhe	2447 mm

Diverses Zubehör:

Satz Spannzangen	
Werkzeugbruchkontrolle	
Späneförderer	
Teilapparat 4. Achse	peiseler
Typ	AWUP 100
Winkelfräskopf	

www.mullermachines.ch

Satz Werkzeughalter
Beleuchtung
Spülpistole
Schnittstelle RS 232
Schaltschrank Klimagerät
Zustandsleuchte



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

