

SAM 021765**MATSUURA Art H. PLUS 300**

Gruppe	Horizontal Bearbeitungszenter
Hersteller	MATSUURA
Art	H. PLUS 300
Steuerung	Matsuura G-Tech 30i
Jahr	2006



Anzahl Achsen total	4
Anzahl Spindeln	1
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	500 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	700 mm
Durchmesser	530 mm
B-Achse	1 °
C-Achse	1 °
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	2
Länge	300 mm
Breite	300 mm
Max. Werkstückgewicht	250 kg
Palettengewicht	40 kg
Palettenwechselzeit	7 s
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	90
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugwechselzeit	2 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.9 s
Werkzeugaufnahme: BT	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	80 - 580 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	50 t/min
bis	15000 t/min
Maximales Drehmoment	95.4 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 50000 mm/min
Eilgang	50 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelleistung	15 / 22 kW
Gesamtleistungsbedarf	44 kVA
Maschinengewicht ca.	7000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3660 mm

www.mullermachines.ch

Breite

2463 mm

Höhe

2445 mm

Diverses Zubehör:

Satz Werkzeughalter

Kühlmitteleinrichtung

1500 l

Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung

Späneförderer

Palettenwechseleinrichtung:

Paletten Anzahl

10

Spindelölkühler

Rotierendes Sichtfenster







