

SAM 022666**STUDER Art S 21 lean CNC**

Gruppe	CNC Rundschleifmaschine
Hersteller	STUDER
Art	S 21 lean CNC
Steuerung	GE FANUC Series 21i-T



Spitzenhöhe	125 mm
Spitzenweite	400 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	30 kg
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	400 mm
Breite	40 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	40 mm
B-Achse Auflösung max.	1 °
B-Achse Schwenkbereich	-15 / +195 °
Schleifscheibendrehzahlen:	
Umfangsgeschwindigkeit	35 m/s
Querhub CNC	254 mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.001-5000 mm/min
Längsschlitten:	
Max. Weg	483 mm
Werkstückspindelstock:	
Stufenlos	
von	1 t/min
bis	1500 t/min
Spindelbohrung	26 mm
Spindelkonus: MK	4
Reitstock:	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 CM
Geschwindigkeit des Tisches:	
von	0.001-10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Schleifspindelmotor	3 kW
Gesamtleistungsbedarf	20 kVA
Maschinengewicht ca.	4300 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2'300 mm
Breite	2000 mm
Höhe	2100 mm

Diverses Zubehör:

Kühlmitteleinrichtung
 Magnetabscheider
 Papierfilteranlage
 Touchtaster MARPOSS

www.mullermachines.ch

Messvorrichtung

MOVOMATIC CR257

Innenschleifeinrichtung:

Anzahl Spindeln

1

Drehzahlen:

bis

60000 t/min

Satz Flansche

Auswuchtständer

Lampe

CNC Abrichtvorrichtung

Abrichtvorrichtung hydraulisch

Reitstock mit Feinverstellung

Zustellung SENSITRON

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

FIBARON







www.mullermachines.ch

