

**SAM 022991****MIKRON Art VCE 800 Pro**

<b>Gruppe</b>	Vertikal Bearbeitungszenter
<b>Hersteller</b>	MIKRON
<b>Art</b>	VCE 800 Pro
<b>Steuerung</b>	HEIDENHAIN TNC 426
<b>Jahr</b>	2002



Anzahl Achsen total	3
Anzahl Spindeln	1
Tischlänge	1000 mm
Tischbreite	560 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	100 mm
T-Nutenbreite	18 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1350 kg
Längsweg (X-Achse)	860 mm
Querweg (Y-Achse)	560 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	600 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeugdurchmesser max.	77 mm
Maximale Werkzeuglänge	305 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Werkzeugwechselzeit	6 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	8 s
Werkzeugaufnahme: SK	40
Anzugsbolzen	DIN 69872 Form B
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	30 t/min
bis	8000 t/min
Eilgang: Längs	24 m/min
Eilgang: Quer	24 m/min
Eilgang: Vertikal	20 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	12 kW
Spindelleistung	18.5 / 22 kW
Gesamtleistungsbedarf	42 kW
Geräuschpegel	78 dB (A)
Maschinengewicht ca.	5000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3200 mm
Breite	2300 mm
Höhe	2800 mm

**Diverses Zubehör:**

Satz Werkzeughalter

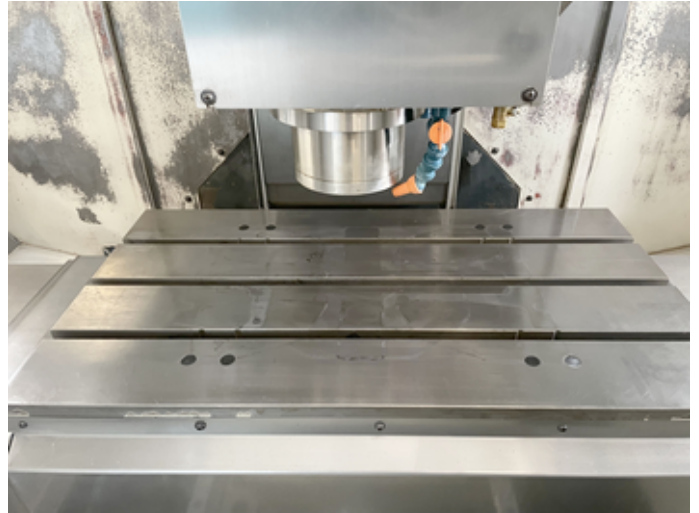
[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Kühlmitteleinrichtung  
Elektronisches Handrad  
Beleuchtung  
Ausdrehkopf  
Zustandsleuchte

2701



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

