

Gruppe	Bearbeitungszelle / Vertikaldrehmaschine
Hersteller	EMAG
Art	VL 4
Steuerung	FANUC 32iB
Jahr	2018
Youtube video	https://youtu.be/f7etReziUyw



Anzahl Maschinen	2
Spannfutterdurchmesser	260 mm
Max. Werkstücklänge	200 mm
Max. Werkstückdimension	200 mm
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	415 mm
Planweg (X-Achse)	760 mm
Querweg (Y-Achse)	+/- 30 mm
Eilgang X	60 m/min
Eilgang Y	15 m/min
Eilgang Z	30 m/min
Revolver:	
Anzahl Positionen	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver	12
Drehzahlen	6000 t/min
Werkzeugaufnahme: VDI	40
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	4500 t/min
Spindelleistung	25 / 18 kW
Maximales Drehmoment	280 / 200 Nm
Spindelmotor	2x 18 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	36 kW
Maschinengewicht ca.	kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	9984 mm
Breite	4'938 mm
Höhe	2905 mm

Diverses Zubehör:

Kühlmittleinrichtung
 Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)
 Werkstücklader
 Werkzeugbruchkontrolle
 Werkstückmagazin
 Späneförderer
 Automatische Be- und Entlade Einrichtung
 Umkehrstation
 Satz Werkzeughalter

TOOLINSPECT MCU

www.mullermachines.ch

Werkzeugvermessung
Spülpistole
Zustandsleuchte
Div. Ersatzteile

Werkstücklader TrackMotion, max 24.5kg



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

