

SAM 022920**SODICK Art MC430L**

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	SODICK
Art	MC430L
Jahr	2005
Youtube video	https://youtu.be/2fDWAfmY2uM



Einschaltzeit	67648 Heures
Betriebszeit	58449 Heures
Arbeitszeit	23785 Heures
Spindellaufzeit	8827 Heures
Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	600 mm
Tischbreite	400 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	80 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	60 kg
Längsweg (X-Achse)	420 mm
Querweg (Y-Achse)	350 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	200 mm
Werkstückgrösse max.:	
Durchmesser	6 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	45
Werkzeugaufnahme: HSK	E25
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	115 - 315 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	6000 t/min
bis	40000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 4000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	5800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1625 mm
Breite	1500 mm
Höhe	2105 mm

Diverses Zubehör:

Direkte Messung durch Glasmaßstäbe
 Schraubstock
 Satz Werkzeughalter
 Satz Spannzangen
 Kühlmittleinrichtung
 Werkstücktaster

I

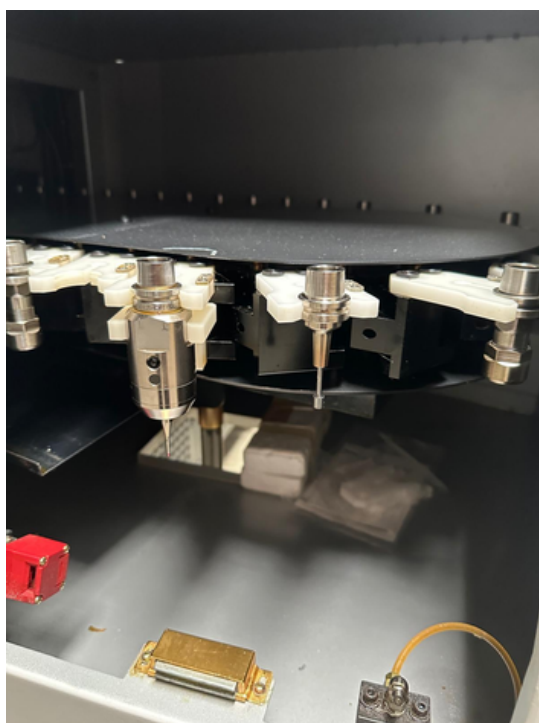
www.mullermachines.ch

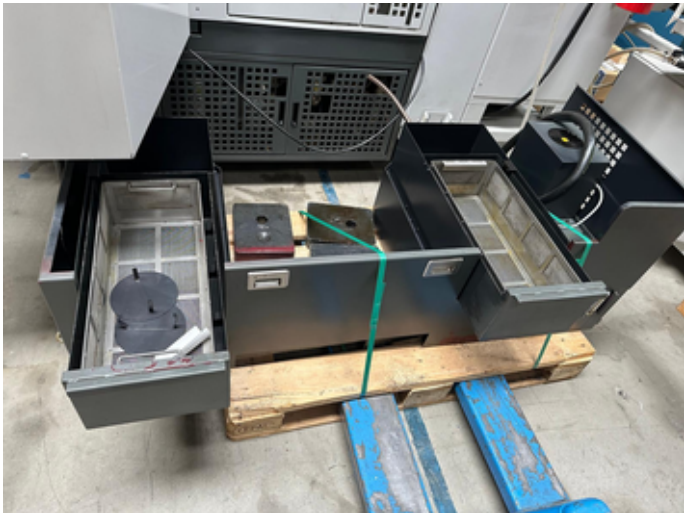
Elektronisches Handrad
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung
Laser Werkzeugvermessung
Feuerlöschanlage

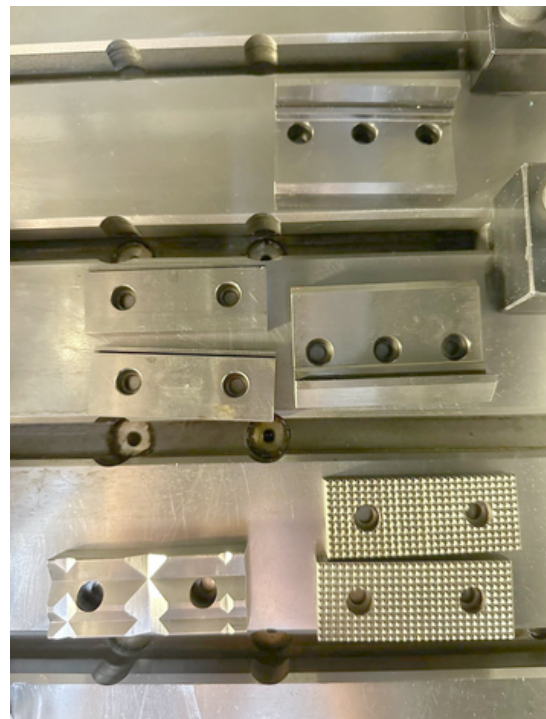
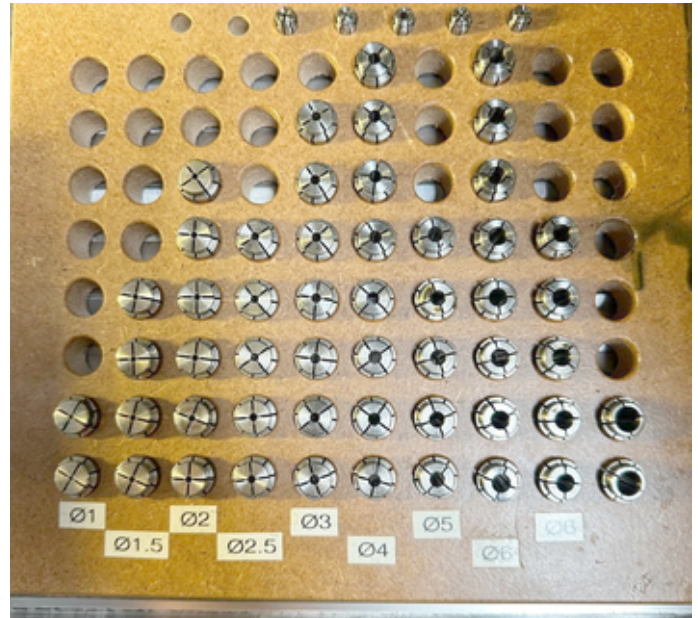
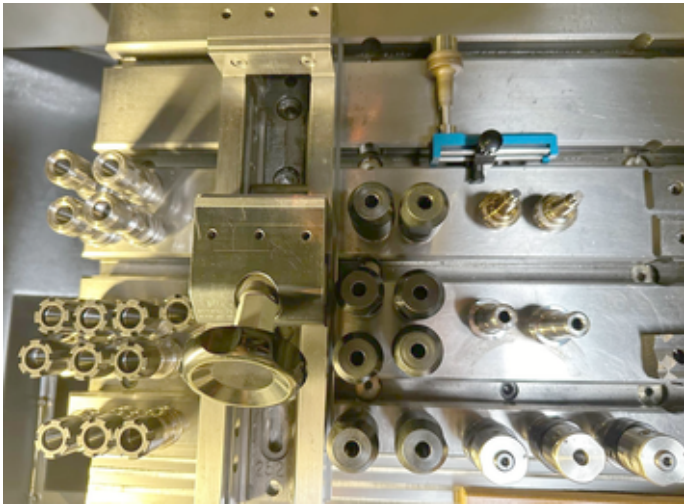
ELBARON











www.mullermachines.ch

