

SAM 022557**STAR Art SR-10 J type C**

Gruppe	CNC Langdrehautomat
Hersteller	STAR
Art	SR-10 J type C
Steuerung	FANUC Series 32i-Model B
Jahr	2015



Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Bearbeitungsdurchmesser max.	10 mm
Drehlänge maximal	135 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 t/min
bis	15000 t/min
Spindelleistung	3.7 kW
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	1 t/min
bis	10000 t/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	°
Werkzeugträger:	
Anzahl Werkzeuge	13
Drehwerkzeuge	6 pce
Bohrwerkzeuge	4 pce
Querbearbeitungswerkzeuge	3 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	250 - 8000 t/min
Gegenbearbeitung:	
Bohrwerkzeuge	8 pce
Eilgang	35 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Leistung der Gegenspindel	1.1 kW
Gesamtleistungsbedarf	3 kVA
Maschinengewicht ca.	1400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2000 mm
Breite	820 mm
Höhe	1800 mm

Diverses Zubehör:

Ausblaseinrichtung (Gegenspindel)
 Teilefänger
 Teiletransportband
 Lampe
 Werkzeugbruchkontrolle
 Kühlmiteleinrichtung

89 |

www.mullermachines.ch

Interface für Stangenlademagazin
Zentralschmierung
Satz Bedienungsschlüssel





