

SAM 020762**STUDER Art S 40 CNC**

Gruppe	CNC Rundschleifmaschine
Hersteller	STUDER
Art	S 40 CNC
Steuerung	GE FANUC Series 16-GC
Youtube video	https://youtu.be/XFyL_JgL1MY



Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	130 kg
Werkstück Abmessungen:	
Schleifscheibe links:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
Schleifscheibe rechts:	
Durchmesser	400 mm
Breite	80 mm
Bohrung	127 mm
B-Achse Auflösung max.	5 °
B-Achse Schwenkbereich (Automatisch)	15° + 205 °
Schleifscheibendrehzahlen:	
Anzahl (Stufen)	2
bis	1670 / 2110 t/min
mit Hirthverzahnung	
Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)	5 °
Umfangsgeschwindigkeit	35 m/s
Längsschlitten:	
Max. Weg	1050 mm
Auflösung	mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.0001 - 10000 mm/min
Querschlitten:	
Max. Weg	275 mm
Auflösung	mm
Vorschubgeschwindigkeit von	0.0001 - 10000 mm/min
Werkstückspindelstock:	
Drehzahlen:	
von	30 t/min
bis	750 t/min
Drehbar	90 °
Spindelkonus: MK	5
Antriebsleistung	1 kW
Reitstock:	
Hydraulisch Rückfahrt	
Reitstock-Pinolenaufnahme:	3 CM
Reitstock Pinolenweg	35 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °

www.mullermachines.ch

Anschluss an Druckluft
Anschluss 50 Hz 3x
Werkstückspindelmotor
Gesamtleistungsbedarf
Maschinengewicht ca.
Abmessungen Maschine:

Länge
Breite
Höhe

5 bar
400 Volt
8 kW
30 kVA
5100 kg

3'750 mm
1200 mm
2300 mm

Diverses Zubehör:

Innenschleifeinrichtung:

Anzahl Spindeln
bis

1
60000 t/min

Beleuchtung

Reitstock mit Feinverstellung

Elektronisches Handbedienpult







www.mullermachines.ch

