

SAM 022074**DMG Art DMC 64 V linear**

Gruppe	Vertikal Bearbeitungszenter
Hersteller	DMG
Art	DMC 64 V linear
Steuerung	SIEMENS 840 D
Jahr	2003



Tischlänge	850 mm
Tischbreite	630 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	600 kg
Längsweg (X-Achse)	640 mm
Querweg (Y-Achse)	600 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	30
Werkzeugdurchmesser	80 mm
Werkzeugdurchmesser max.	140 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	140 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	7 kg
Werkzeugwechselzeit	5 s
Werkzeugaufnahme: BT	40
Frässpindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	1 t/min
bis	12000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 40000 mm/min
Eilgang: Längs	60 m/min
Eilgang: Quer	40 m/min
Eilgang: Vertikal	40 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	19 / 13 kW
Maximales Drehmoment	100 / 70 Nm
Gesamtleistungsbedarf	42 kVA
Maschinengewicht ca.	6500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3400 mm
Breite	2500 mm
Höhe	3300 mm

Diverses Zubehör:

Kühlmitteleinrichtung

Werkstücktaster

Elektronisches Handrad

Heidenhain TS 642

www.mullermachines.ch

