

SAM 022382**GILDEMEISTER Art CTX 200**

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	GILDEMEISTER
Art	CTX 200
Steuerung	HEIDENHAIN ELTROPLOT



Spitzenhöhe	298 mm
Umlaufdurchmesser	440 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	210 mm
Spindelbohrung	56 mm
Drehlänge maximal	305 mm
Revolverschlitten:	
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	350 mm
Planweg (X-Achse)	160 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver	12
Drehzahlen	0 - 5000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	3 kW
Maximales Drehmoment	5.7 Nm
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	25 t/min
bis	5000 t/min
Spindelleistung	7.5 / 11 kW
Maximales Drehmoment	58 / 84 Nm
Reitstock:	
Morse Konus	3 CM
Pinolenhub	120 mm
Pinolendurchmesser	50 mm
Druckleistung	3 kN
Eilgang X	12 m/min
Eilgang Z	16 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Geräuschpegel	77 dB (A)
Gesamtleistungsbedarf	34 kVA
Maschinengewicht ca.	3200 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2600 mm
Breite	1'700 mm
Höhe	1700 mm
Diverses Zubehör:	
3-Backenfutter Ø	140 mm

www.mullermachines.ch

Satz weiche Backen
 Spannzangenaufnahme
 Satz Spannzangen
 Hydraulischer Reitstock
 Zentralschmierung
 Drehspitze
 Schnittstelle RS 232
 Bohrfutter
 Fusspedal
 Satz Stahlhalter
 Satz Werkzeughalter





