

www.mullermachines.ch

SAM 021763 MIKRON Art VCP 710

Gruppe Hersteller Art	3-Achsen Bearbeitungszenter MIKRON VCP 710	
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 426/430	
Youtube video	https://youtu.be/w_PDiZw_nq4	
Anzahl Achsen total Tischlänge Tischbreite Längsweg (X-Achse) Querweg (Y-Achse) Vertikalweg (Z-Achse) Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch Werkzeugwechsler: Anzahl Werkzeuge Werkzeugdurchmesser Durchmesser bei freien Nebenplätzen Maximale Werkzeuglänge Werkzeuggewicht max. Werkzeugwechselzeit Werkzeugaufnahme: ISO		3 900 mm 600 mm 710 mm 550 mm 500 mm 1600 kg 30 90 mm 140 mm 300 mm 8 kg 5 s
Spindeldrehzahl: von		100 t/min
bis		12000 t/min
Vorschübe:		
Stufenlos		
Längs von		1 mm/min
bis		15000 mm/min
Quer von		1 mm/min
bis		15000 mm/min
Vertikal von		1 mm/min
bis		1 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Eilgang: Längs		10000 mm/min
Eilgang: Quer		30 m/min 30 m/min
Eilgang: Vertikal		20 m/min
Anschluss 50 Hz 3x		400 Volt
Spindelmotor		12 kW
Gesamtleistungsbedarf		40 kW
Geräuschpegel		75 dB (A)
Maschinengewicht ca.		10000 kg
Abmessungen Maschine:		_
Länge		3085 mm
Breite		2270 mm
		2055

Höhe

Diverses Zubehör:

3055 mm



www.mullermachines.ch

Kühlmitteleinrichtung Werkstücktaster Renishaw Späneförderer Beleuchtung







www.mullermachines.ch





