

**SAM 023091****QUASER Art MK603SP/12B**

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| <b>Gruppe</b>     | Bearbeitungszenter |
| <b>Hersteller</b> | QUASER             |
| <b>Art</b>        | MK603SP/12B        |
| <b>Steuerung</b>  | FANUC              |
| <b>Jahr</b>       | 2011               |



|                                                 |              |
|-------------------------------------------------|--------------|
| Anzahl Tische                                   |              |
| Tischlänge                                      | 1050 mm      |
| Tischbreite                                     | 550 mm       |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch             | 300 kg       |
| Längsweg (X-Achse)                              | 1020 mm      |
| Querweg (Y-Achse)                               | 610 mm       |
| Vertikalweg (Z-Achse)                           | 600 mm       |
| Werkstückgrösse max.:                           |              |
| Höhe                                            | 350 mm       |
| Durchmesser                                     | 1630 mm      |
| Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze           | 48           |
| Werkzeugdurchmesser                             | 75 mm        |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen             | 125 mm       |
| Maximale Werkzeuglänge                          | 300 mm       |
| Werkzeuggewicht max.                            | 7 kg         |
| Werkzeugwechselzeit                             | 2.5 s        |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit                      | 6 s          |
| Werkzeugaufnahme: ISO                           | 40           |
| Anzugsbolzen                                    | DIN 69871    |
| Abstand zwischen Vertikal-<br>spindel und Tisch | 130-730 mm   |
| Spindeldurchmesser                              | 70 mm        |
| Spindeldrehzahl:                                |              |
| Stufenlos                                       |              |
| von                                             | 80 t/min     |
| bis                                             | 1200 t/min   |
| Maximales Drehmoment                            | 192 Nm       |
| Vorschubgeschwindigkeit                         | 20000 mm/min |
| Vorschübe:                                      | 36           |
| Anschluss an Druckluft                          | 6-8 bar      |
| Anschluss 50 Hz 3x                              | 400 Volt     |
| Spindelleistung                                 | 30 / 22 kW   |
| Gesamtleistungsbedarf                           | 45 kVA       |
| Maschinengewicht ca.                            | 12000 kg     |
| Länge                                           | 4650 mm      |
| Breite                                          | 2930 mm      |
| Höhe                                            | 3300 mm      |

**Diverses Zubehör:**

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Kühlmitteleinrichtung | 400 l |
|-----------------------|-------|

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)  
Späneförderer  
Elektronisches Handrad  
Spindelölkühler  
Schnittstelle RS 232  
Schnittstelle Ethernet

20 bar





