

SAM 021836**HÜLLER HILLE Art NBH 230**

Gruppe	Horizontal Bearbeitungszenter
Hersteller	HÜLLER HILLE
Art	NBH 230
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Jahr	2003



Anzahl Tische	2
Maximaler Störkreis	1200 mm
Längsweg (X-Achse)	1200 mm
Querweg (Y-Achse)	1000 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1200 mm
Tischdrehzahl	15 t/min
Haltemoment der Tischplatte	10000 Nm
Kippmoment	29000 Nm
Paletten:	
Länge	800 mm
Breite	630 mm
Palettenwechselzeit	16 s
Transportgewicht	1200 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	250
Werkzeughdurchmesser max.	125 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	250 mm
Maximale Werkzeuglänge	650 mm
Werkzeuggewicht max.	40 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 - 4.5 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	7 - 9 s
Werkzeugaufnahme: SK	50 DIN69871
Abstand zwischen Spindelnaese und Tisch	130 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	25 t/min
bis	6000 t/min
Maximales Drehmoment	900 / 1130 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 36000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Maschinengewicht ca.	30000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	10000 mm
Breite	6000 mm
Höhe	3800 mm
Diverses Zubehör:	
Direkte Messung durch Glasmaßstäbe	
Kühlmitteleinrichtung	1250 l
Druckerhöhungspumpe (Kühlmittel)	11 bar
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	25 / 50 bar

www.mullermachines.ch

Ausblasvorrichtung für Spindelkonus

Papierfilteranlage

Späneförderer

Palettenwechseleinrichtung:

Paletten Anzahl

2

Satz Werkzeughalter

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

Messtaster

Bemerkungen:

Spindel revidiert

2015



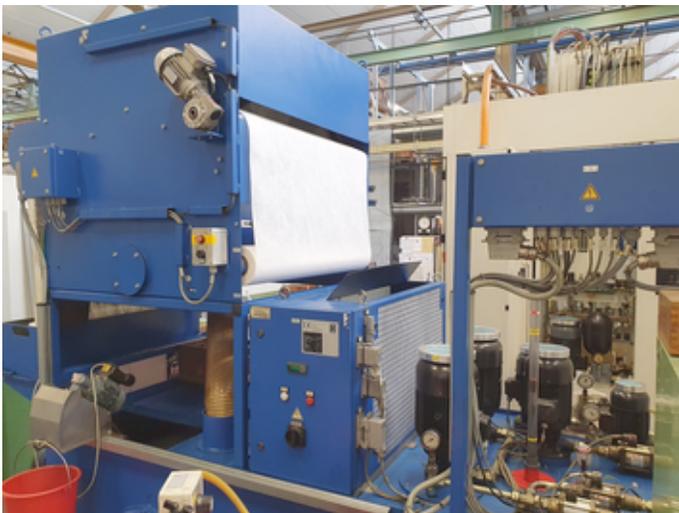
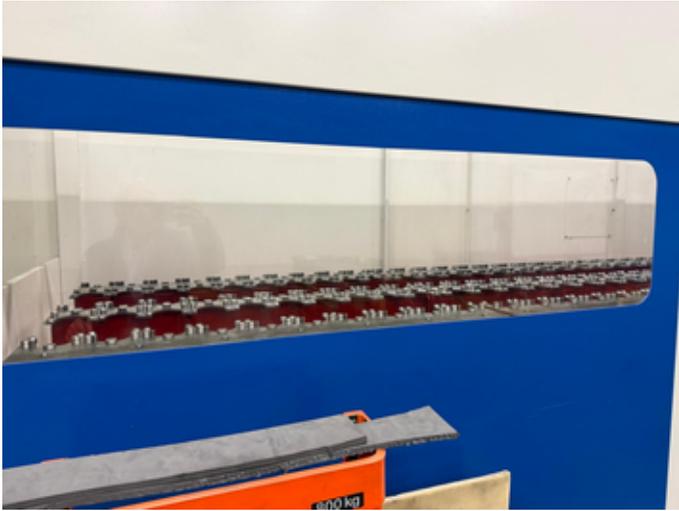
www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

