

SAM 022920**SODICK Art MC430L**

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	SODICK
Art	MC430L
Jahr	2005



Einschaltzeit	67648 Heures
Betriebszeit	58449 Heures
Arbeitszeit	23785 Heures
Spindellaufzeit	8827 Heures
Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	600 mm
Tischbreite	400 mm
Anzahl T-Nuten:	5
Abstand der T-Nuten	80 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	60 kg
Längsweg (X-Achse)	420 mm
Querweg (Y-Achse)	350 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	200 mm
Werkstückgrösse max.:	
Durchmesser	6 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	45
Werkzeugaufnahme: HSK	E25
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	115 - 315 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	6000 t/min
bis	40000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 4000 mm/min
Eilgang	36 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	5800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1625 mm
Breite	1500 mm
Höhe	2105 mm
Diverses Zubehör:	
Direkte Messung durch Glasmaßstäbe	
Schraubstock	
Satz Werkzeughalter	
Satz Spannzangen	
Kühlmitteleinrichtung	
Werkstücktaster	
Elektronisches Handrad	

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung
Laser Werkzeugvermessung
Feuerlöschanlage

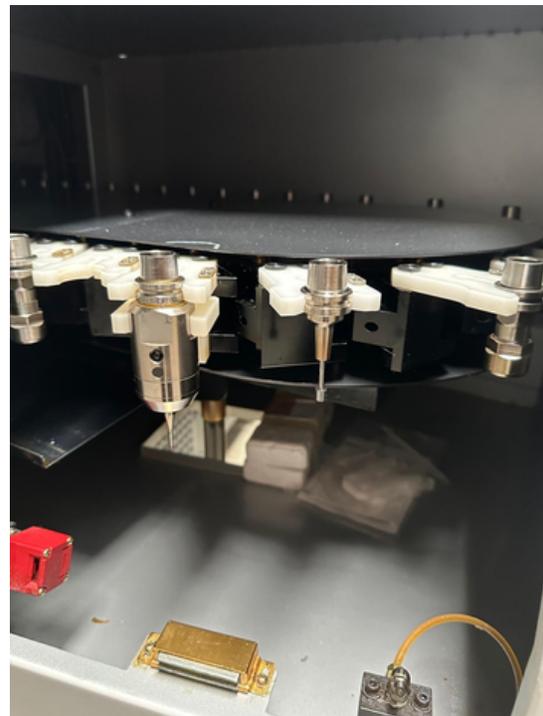
ELBARON



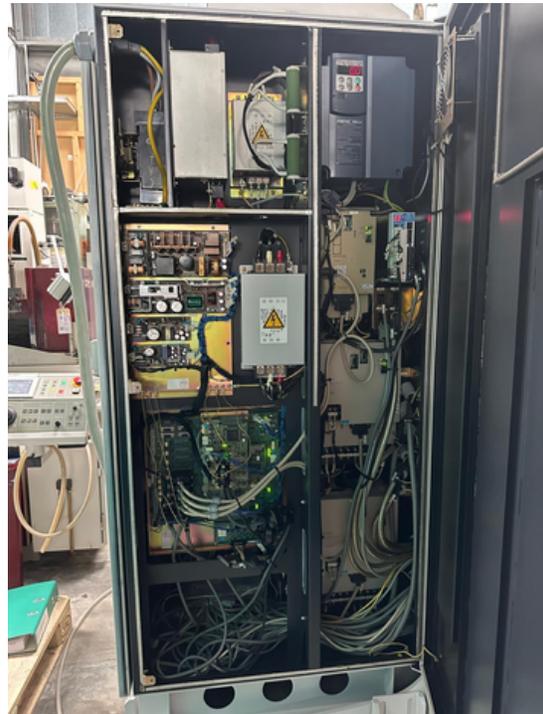
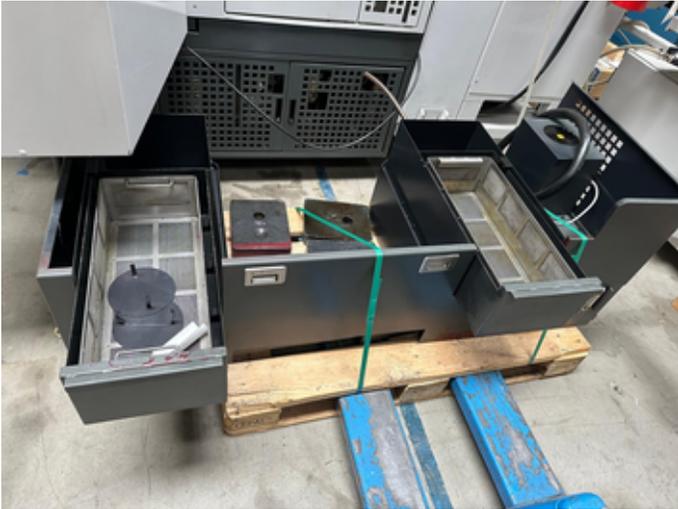
www.mullermachines.ch



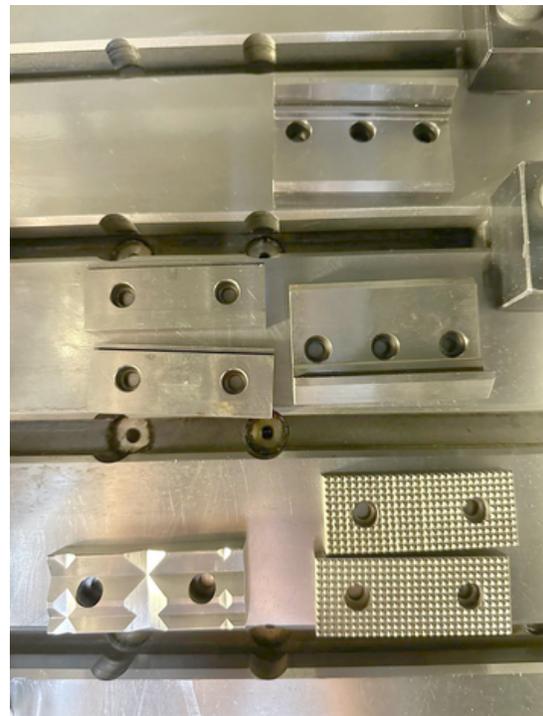
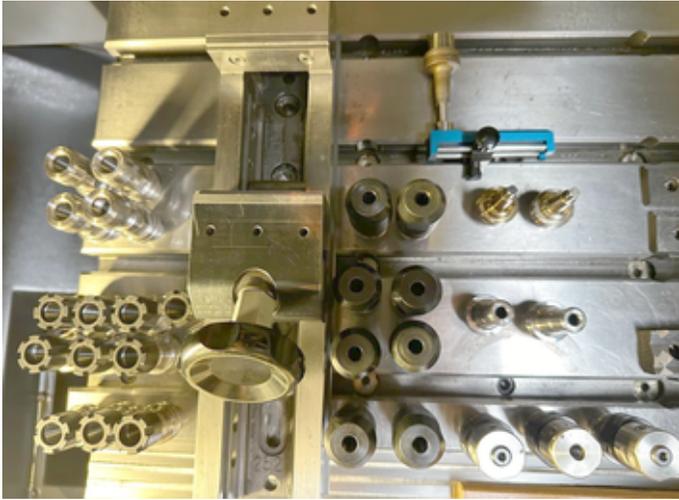
www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



	Temps total	Temps partage	Duree du prog
Heure activ.source	68:49:19M	36:43:04M35S	
Heure mise ss.tens	6:76:48H04M	2:15:01H19M14S	
Temps de cycle	4:39:58H32M	9:28:28H37M37S	0H00M27S
Temps de coupe	2:37:85H14M	7:37:4H32M38S	0H00M00S
Temps de broche	0:02:7H09M	8:82:6H40M35S	
fibre acc.coupe	-1:22:1:56:750	34286/00000	

Reset