

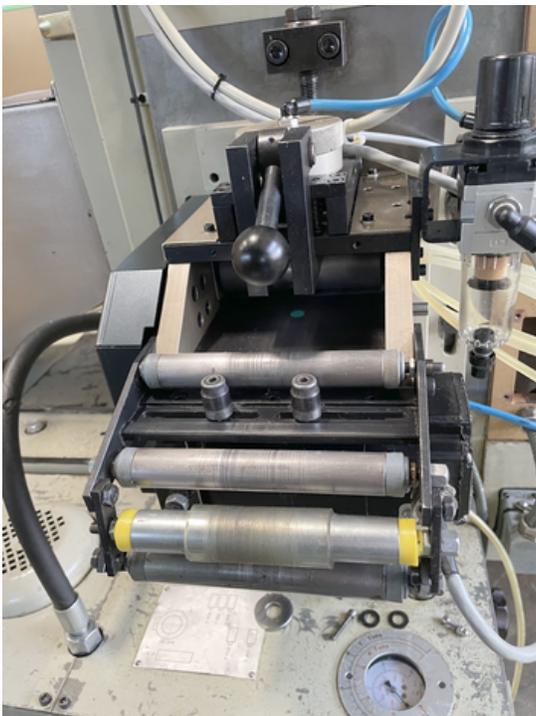
SAM 021949**FEINTOOL Art GKP-F-40**

Gruppe Hydraulische Feinschneidanlage
Hersteller FEINTOOL
Art GKP-F-40



| | |
|-----------------------------|-------------|
| Stösseldruck | 40 to |
| Hydraulischer Gegendruck | 0.5 - 12 to |
| Hydraulischer Niederhalter | 2 - 12 to |
| Fester Tisch: Länge | 300 mm |
| Breite | 280 mm |
| Hubzahl: | |
| Stufenlos | |
| von | 45 c/min |
| bis | 110 c/min |
| Werkzeughöhe: | |
| von | 110 mm |
| bis | 180 mm |
| T-Nutenbreite | 12 mm |
| Maximale Materialdicke | 4 mm |
| Anschluss 50 Hz 3x | 380 Volt |
| Hauptmotor | 3 kW |
| Maschinengewicht ca. | 2500 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 1835 mm |
| Breite | 1500 mm |
| Höhe | 1800 mm |
| Abmessungen Elektroschrank: | |
| Länge | 900 mm |
| Breite | 400 mm |
| Höhe | 1800 mm |
| Diverses Zubehör: | |
| Vorschub-Einrichtung | |
| Bandbreite maxi. | 100 mm |
| Werkstückzähler | |

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

