

SAM 021745**FFI Art FJR**

Gruppe Schnellradial-Bohrmaschine
Hersteller FFI
Art FJR



Bohrleistung in Stahl	30 mm
Bohrleistung in Guss	32 mm
Gewindeschneidleistung M	20
Ausladung	170 - 580 mm
Tischlänge	880 mm
Tischbreite	585 mm
Anzahl T-Nuten:	4
T-Nutenbreite	18 mm
Abstand der T-Nuten	150 mm
Spindelaufnahme	4 CM
Pinolenhub	150 mm
Spindeldrehzahlen:	
Anzahl (Stufen)	12
von	80 t/min
bis	2300 t/min
Vorschübe:	
Anzahl (Stufen)	3
von	0.1 mm/t
bis	0.22 mm/t
Entfernung zwischen Bohrplatte und Spindel: min.	210 mm
max.	590 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelmotor	1.4 / 1.0 kW
Länge	880 mm
Breite	700 mm
Höhe	2030 mm

