

**SAM 021760****DIXI Art DPC 100**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppe</b>        | Horizontal Bearbeitungszenter                                           |
| <b>Hersteller</b>    | DIXI                                                                    |
| <b>Art</b>           | DPC 100                                                                 |
| <b>Steuerung</b>     | GE FANUC Series 16-T                                                    |
| <b>Jahr</b>          | 2000                                                                    |
| <b>Youtube video</b> | <a href="https://youtu.be/sRd_gpf3lw0">https://youtu.be/sRd_gpf3lw0</a> |



|                                                 |                  |
|-------------------------------------------------|------------------|
| Anzahl Achsen total                             | 4                |
| Längsweg (X-Achse)                              | 500 mm           |
| Querweg (Y-Achse)                               | 400 mm           |
| Vertikalweg (Z-Achse)                           | 500 mm           |
| B-Achse                                         |                  |
| Paletten:                                       |                  |
| Anzahl                                          | 4                |
| Länge                                           | 400 mm           |
| Breite                                          | 400 mm           |
| Max. Werkstückgewicht                           | 300 kg           |
| Werkzeugwechsler:                               |                  |
| Anzahl Werkzeuge                                | 96               |
| Werkzeugdurchmesser max.                        | 80 mm            |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen             | 160 mm           |
| Maximale Werkzeuglänge                          | 300 mm           |
| Werkzeuggewicht max.                            | 12 kg            |
| Werkzeugwechselzeit                             | 2.5 s            |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit                      | 6 s              |
| Werkzeugaufnahme: ISO                           | 40 DIN69871      |
| Abstand zwischen Spindelnase und Tisch          | 100 - 600 mm     |
| Abstand zwischen Vertikal-<br>spindel und Tisch | 20 - 420 mm      |
| Spindeldrehzahl:                                |                  |
| Stufenlos                                       |                  |
| von                                             | 0 t/min          |
| bis                                             | 12000 t/min      |
| Vorschubgeschwindigkeit                         | 1 - 12000 mm/min |
| Eilgang                                         | 20 m/min         |
| Anschluss an Druckluft                          | 6 bar            |
| Anschluss 50 Hz 3x                              | 400 Volt         |
| Spindelleistung                                 | 5.5 / 7.5 kW     |
| Gesamtleistungsbedarf                           | 60 kVA           |
| Geräuschpegel                                   | 75 dB (A)        |
| Maschinengewicht ca.                            | 6000 kg          |
| Abmessungen Maschine:                           |                  |
| Länge                                           | 4330 mm          |
| Breite                                          | 3200 mm          |
| Höhe                                            | 2520 mm          |

**Diverses Zubehör:**

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Kühlmitteleinrichtung  
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung  
Papierfilteranlage  
3D Messtaster  
Späneförderer  
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung  
Spindelkühlung

500 l  
65 bar

RENISHAW



