

SAM 021183

TAKUMI Art F11

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	TAKUMI
Art	F11
Steuerung	FANUC Series 18i-MB
Jahr	2005
Youtube video	https://youtu.be/6sxyzGhVH6I4



Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	1200 mm
Tischbreite	625 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	1200 kg
Längsweg (X-Achse)	1100 mm
Querweg (Y-Achse)	625 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	7 kg
Werkzeugaufnahme: SK	40
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	150 - 650 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	15000 t/min
Arbeitsvorschub	12 m/min
Eilgang: Längs	40 m/min
Eilgang: Quer	40 m/min
Eilgang: Vertikal	30 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	11 / 18.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	45 kVA
Maschinengewicht ca.	9710 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3670 mm
Breite	2200 mm
Höhe	3160 mm

Diverses Zubehör:

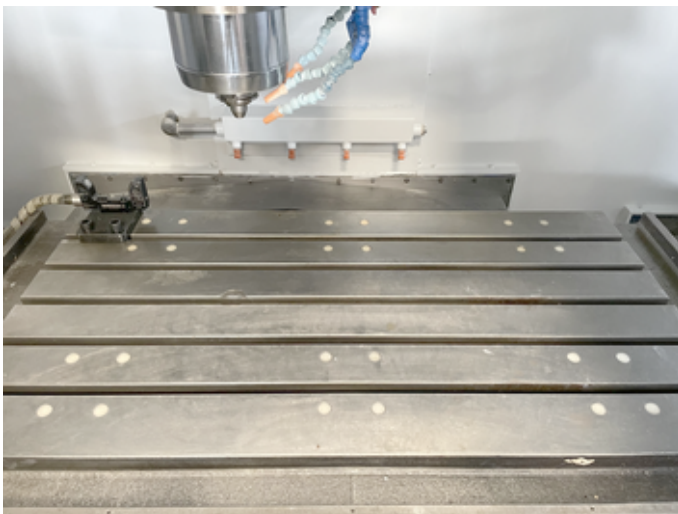
Vorbereitung 4. Achse
 Satz Werkzeughalter
 Kühlmittleinrichtung
 Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)
 Papierfilteranlage
 Wasserkühler
 Laser-Werkzeugkontrollsystem
 Späneförderer
 Beleuchtung

www.mullermachines.ch

Spindelölkühler
Zustandsleuchte



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

